

# OCENA TECHNICZNA

Nr AZ-25/2019

Wykon. Dnia 06.05.2019r.

PGK Sp. z o.o. BIŁGORAJ	
Wykon. Dnia	06.05.2019
L.dz.	
Skierowane do	
Podpis	

Zleceniodawca: **Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Bilgoraju.**

**23-400 Bilgoraj, ul. Łąkowa nr 13.**

Na podstawie zlecenia nr /-/ z dnia 25.04.2019r.

Badanie pojazdu wykonał i ocenę sporządził uprawniony rzeczoznawca SIMP:

Zadania oceny: **ocena stanu technicznego oraz określenie wartości rynkowej zagęszczarki do odpadów (kompaktora) marki: BOMAG, typu: BC 772 RB.**

1. Podstawa formalna wykonania oceny: umowa o dzieło zawarta pomiędzy Zleceniodawcą a wykonawcą oceny technicznej.
2. Cel wykonania oceny: **określenie wartości rynkowej zagęszczarki do odpadów (kompaktora) marki: BOMAG typu: BC 772 RB -przeznaczonej do sprzedaży.**
3. Miejsce przeprowadzenia oględzin pojazdu: na terenie Zleceniodawcy, w dniu 25.04.2019r.
4. Aktualność opracowania (wyceny): **II kw. 2019r.**

## Podstawy prawne wykonania wyceny:

- Ustawa z dnia 23 kwietnia 1964r –Kodeks Cywilny (z późniejszymi zmianami).
- Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 17 stycznia 1997r w sprawie amortyzacji środków trwałych oraz wartości niematerialnych i prawnych, a także aktualizacji wyceny środków trwałych (Dz. U. Nr 6, poz. 35; z późniejszymi zmianami: Dz.U. Nr 14, poz.78; Dz.U. Dz 1999r Nr 6, poz. 39; Dz.U. Nr 100, poz. 1175), oraz:
- Rozporz. Rady Ministrów z dnia 27 listopada 2002r sprawie szczegółowych zasad wyceny nieruchomości. oraz zasad i trybu sporządzania operatu szacunkowego (Dz.U. Nr 230, poz.1924).

## I. Dane identyfikacyjne maszyny:

1.Rodzaj pojazdu:	<b>Zagęszczarka do odpadów („kompaktor”) /spycharka czołowa hydrauliczna kołowa/ B O M A G (Boppard -Niemcy)</b>
2.Marka pojazdu:	<b>B O M A G</b>
3.Typ-model handlowy:	<b>BC 772 RB</b>
4.Nr seryjny:	<b>101570531207</b>
5.Nr seryjny silnika:	<b>9166714</b>
6.Rok produkcji:	<b>2004</b>
7.Stan licznika mth początkowy:	<b>05187,46 mth</b>
8.Kolor lakieru:	<b>„żółty”</b>

## Parametry techniczne maszyny:

1.Masa robocza	<b>36 800 kg</b>
2.Nacisk osi przedniej	<b>17 421 kg</b>
3.Nacisk osi tylnej	<b>19 379 kg</b>
4. Siła pchania do przodu:	<b>394 kN</b>
5. Szerokość lemiesza przód:	<b>3800 mm</b>
6.Zakres prędkości na biegach 1-3:	<b>4,0 – 12,0 km/h</b>
7.Rozstaw osi:	<b>3500 mm</b>
8.Promień zawracania wewnątrz	<b>3090 mm</b>
9.Szerokość kół zagęszczających	<b>1350 mm (średnica koła: 1660 mm)</b>

10. Ilość kołców na kołach przód /tył	60 /50 szt
11. Zakres pracy lemiesza od podłoża (góra/dół):	+1200 / -200 mm
12. Kąt odchylenia koła kierowanego	40 +/- stopni
13. Kąt wyhylenia przegubu wahadłowego	15 +/- stopni
14. Prędkość robocza spycharki:	I bieg od 0- 4,5 II bieg do 0 - 12 km/h
15. Producent i kod fabryczny silnika z pola:	DEUTZ BF6M 1015 CP
16. Rodzaj silnika / liczba cylindrów	4-suw, wysokoprężny (ZS) / V6
17. Pojemność skokowa silnika:	11 910 cm <sup>3</sup>
18. Moc silnika netto:	330 kW (przy 2100 obr./min)
19. Ciśnienie robocze układu hydraulicznego:	180 bar
20. Wymiary (dłg./szer./wys.):	8120 / 3800 / 4120 mm
21. Wymiary (dłg./szer./wys.):	8120 / 3800 / 4120 mm

### **III. Charakterystyka ogólna Rodzaj wykonywanej pracy i przeznaczenie pojazdu:**

**Zagęszczarka do odpadów BOMAG BC 772 RB** („zgniatacz śmieci”), jest spycharką czołową hydrauliczną kołową, przeznaczoną do przemieszczania i ugniatania hałdy odpadów na składowisku komunalnym lub innych prac ziemnych.

Maszyna umożliwia dystrybucję i zagęszczanie wszystkich odpadów ze składowisk, w tym przemysłowych, domowych i specjalnych.

Miejsce wykonywanej pracy przez badaną zagęszczarkę: składowisko odpadów komunalnych PGK Spółka z o. o. w Korczowie.

### **IV. Uwagi dot. stanu technicznego pojazdu:**

**Maszyna została zbadana na terenie bazy Zleceniodawcy w stanie kompletnym, sprawnym technicznie, znajduje się w bieżącej eksploatacji.**

**Maszyna wykazuje naturalne, powiększone zużycie techniczne wynikające z przebiegu mth, intensywności i okresu użytkowania oraz ogólnego poziomu serwisowania i dbałości.**

Zespoły główne, podzespoły i części pojazdu wykazują naturalne zużycie, które jest proporcjonalne do przebiegu całkowitego maszyny wynoszącego ok. 5187 mth.

**Zespół napędowy** - silnik wysokoprężny napędu maszyny, typowej konstrukcji typu: **Dutz BF6M 1015 CP**, sprawny technicznie w dniu badania pojazdu, stopień zużycia zespołu proporcjonalny do przebiegu. Osprzęt silnika typowy, kompletny z zanieczyszczeniami eksploatacyjnymi. Z uzyskanych informacji wynika, że silnik i jego osprzęt był na bieżąco serwisowany.

Przekładnia hydrokinetyczna (zmiennik momentu) ze sprzęgłem blokującym i planetarna skrzynia biegów POWERSHIFT z elektronicznym systemem sterowania - sprawne technicznie, wykazują zużycie proporcjonalne do okresu pracy i poziomu serwisowania, wymagana standardowa kontrola warsztatowa.

**Podwozie** – konstrukcja ramy podwozia spycharki oryginalna, bez uszkodzeń, z naturalnie zużytą powłoką malarską. Zespoły i podzespoły podwoziowe kompletne, wykazują naturalne zużycie techniczne. Osprzęt roboczy stanowiący lemiesz czołowy półwkłęsły, z belkami i siłownikami hydraulicznymi, wykazuje naturalne zużycie eksploatacyjne (wypracowanie).

Osprzęt podwoziowy pojazdu kompletny, z miejscową korozją elementów, na których powłoka malarska uległa naturalnemu zużyciu. Układ hydrauliki, sterowania –sprawny, naturalne oznaki zużycia i zaolejenia na połączeniach.

**Układ jezdny** – Osie planetarne przednia (stała) i tylna (wahliwa) oraz koła stalowe z zębami (kolcami wymiennymi) sprawne technicznie, wykazują naturalne zużycie techniczne.

Wytarcie ściernie powierzchni kół stalowych oraz zębów wymiennych.

**Nadwozie** – **Kabina kierowcy-operatora** wykazuje naturalne oznaki zużycia technicznego i zużycie powłoki malarskiej. Osprzęt i wyposażenie kabiny kierowcy kompletne, typowe, bez braków lub poważnych uszkodzeń. Wykładziny kabiny i izolacje kompletne, zanieczyszczenia eksploatacyjne. Osłona silnika zewnętrzna ROPS, zbiornik paliwa, zbiornik układu hydraulicznego oraz pozostałe elementy wyposażenia oryginalne, fabryczne, wykazują naturalne zużycie techniczne.

#### V. Wyznaczenie wartości rynkowej:

Uwaga: Z uwagi na bardzo odległy rok produkcji, opisywany typ-model maszyny nie został cenowo sklasyfikowany w stosowanym przez rzeczoznawców cennikach. Model dawno wycofany z importu, rzadko oferowany na rynku krajowym, a wartości rynkowe oscylują nie wiele powyżej wartości wynikającej ze złomowania.

Wartość maszyny oszacowano metodą odtworzeniową z elementami metody rynkowej – porównawczej. Punktem wyjścia do tej metody jest określenie tak zwanej odtworzeniowej wartości technicznej obiektu, poprzez ocenę stanu technicznego dochodzi się do ceny rynkowej obiektu.

Wyznaczeniu wartości rynkowej obiektu „C” oblicza się wg formuły

$$C = C_n \cdot \left( 1 - \frac{1}{100} \cdot Z_p \right) \cdot K \cdot W_u$$

gdzie:  $C_n = 665.000$  zł - cena netto początkowa maszyny – przyjęta przez rzeczoznawcę do obliczeń na podstawie dokumentów zakupu (nabycia) księgowych firmy;

$Z_p = 32\%$  -zużycie potencjału eksploatacyjnego w okresie użytkowania 2011-2019

(przyjęty przez rzeczoznawcę stopień zużycia technicznego w okresie ekspl.)

$K = 0,8$  -współczynnik nowoczesności konstrukcji, charakteryzujący zużycie funkcjonalne obiektu, który przyjmuje się z przedziału następujących wartości:

$K = 1 - 0,9$  -dla obiektów aktualnie produkowanych,

$K = 0,8 - 0,7$  -dla obiektów nie produkowanych obecnie, jest dostępność części,

$K = 0,6$  i poniżej -dla obiektów których produkcję już dawno zaprzestano, przestarzałych kontr.

$W_u = 0,9$  -współczynnik podatności rynkowej (*urynkowienia*) korygujący wartość

techniczną obiektu wyznaczany przez rzeczoznawcę zwykle przedziału:  $[0,4 - 1,0]$

$$C = 665.000 \times (1 - 0,32) \times 0,8 \times 0,9 = 325.584,00 \text{ zł}$$

Wartość rynkowa pojazdu po zaokrągleniu: **C = 325.000,- zł**

słownie: **trzysta dwadzieścia pięć tysięcy złotych (netto).**

**Stopień procentowego ubytku wartości maszyny wynosi: 51%**  $[1 - (325.000 / 665.000) \times 100\% = 51\%$

#### OPINIA KOŃCOWA

**Na podstawie oceny stanu technicznego, zebranych informacji o cenach oraz wykonanych obliczeniach uwzględniających uwarunkowania rynkowe stwierdzam,**

**że wartość rynkowa badanej zagęszczarki do odpadów z importu, marki: BOMAG, typu: BC 772 RB, nr fabr. 101570531207, rok prod. 2004, wynosi: 325.000,- zł, Słownie: trzysta dwadzieścia pięć tysięcy złotych (netto).**

---

**Zastrzeżenia**

1. Niniejsza ocena nie jest ekspertyzą stanu technicznego maszyny za taką nie może być uznawana.
2. Stanu prawnego badanego obiektu nie badano i nie weryfikowano ewentualnego istnienia ograniczeń praw rzeczowych.
3. Rzeczoznawca nie bierze odpowiedzialności za ukryte wady (fizyczne i prawne) badanego obiektu oraz braki powstałe po przeprowadzeniu oględzin maszyny.
4. Niniejsze oszacowanie maszyny sporządzone przez niezależnego rzeczoznawcę, nie może być też traktowane jako gwarancja sprzedaży przedmiotu za ustaloną wyżej wartość.
5. Zastrzega się wykorzystanie oceny do celów innych niż wyżej wymieniony oraz jej publikację bez zgody autora.
6. Ocenę techniczną sporządzono w 2-ch egz.

  
**RZECZOZNAWCA**

Biłgoraj, dnia 25 kwietnia 2019 r.

Dokumentacja zdjęciowa zagęszczarki do odpadów BOMAG typu BC 772 RB, rok prod. 2004, nr fabryczny: 101570531207



