



L.dz/DTM/2135/2018

Biłgoraj, 09.07.2018 r.

Dotyczy: Przetarg nieograniczony na „Dostawa, montaż i rozruch instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Korczowie k. Biłgoraja” ZP/ZOŚ/15/2018.

Zadanie realizowane w ramach projektu partnerskiego p.n. „Dostosowanie Zakładów Zagospodarowania Odpadów w województwie lubelskim do wymagań dla RIPOK, dofinansowanego ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego 2014 – 2020

Wyjaśnienia i zmiana treści SIWZ

Pytanie 1. Czy firma technologiczna jest odpowiedzialna za zalanie posadzki po ułożeniu rur odwadniająco – napowietrzających?

Odpowiedź Zamawiającego – **Nie, za zalanie posadzki po ułożeniu rur odwadniająco – napowietrzających odpowiada firma wykonująca roboty budowlane.**

Pytanie 2. Czy rury napowietrzająco – odwadniające z terenu kompostowni ma wykonać firma technologiczna, jeśli tak to do jakiego miejsca? Czy do kanalizacji technologicznej? Prosimy podać dokładnie do którego miejsca?

Odpowiedź Zamawiającego – **Nie, rury napowietrzająco – odwadniające z terenu kompostowni ma wykonać firma wykonująca roboty budowlane.**

Pytanie 3. Czy firma technologiczna ma zamontować studzienkę syfonową, jeśli tak to w którym miejscu, bo w projekcie firmy KONZBUD jej nie ujęto ?

Odpowiedź Zamawiającego – **Nie, firma technologiczna nie będzie montować studzienki syfonowej.**

Pytanie 4. Gdzie zamontowano szafkę z dostawą prądu dla potrzeb kompostowni ? Proszę wskazać to miejsce, czy to jest w korytarzu technologicznym za bioreaktorami ?

Odpowiedź Zamawiającego – **Szafka z dostawą prądu dla potrzeb kompostowni zostanie zamontowana w korytarzu technologicznym za bioreaktorami.**

Pytanie 5. Czy płyty ażurowe zbrojone np. JUMB 100 x 75 x 10 cm, są już ułożone w biofiltrze w kompostowni przez firmę budowlaną?

Odpowiedź Zamawiającego – **Płyty ażurowe zbrojone np. JUMB 100 x 75 x 10 cm, nie są jeszcze ułożone w biofiltrze w kompostowni.**

Pytanie 6. Czy istnieje możliwość zmiany płyt rusztowych w biofiltrze w kompostowni, jeśli nie są one wykonywane przez firmę budowlaną, na bardziej sprawdzone na obiektach kompostowni płyty rusztowe z tworzywa sztucznego o perforacji uwzględniającej prawidłowe oczyszczanie powietrza po procesowego, a jednocześnie bardziej wytrzymałe na agresywne środowisko ?

Odpowiedź Zamawiającego – **Tak, istnieje możliwość zmiany płyt rusztowych w biofiltrze w kompostowni, po uzyskaniu zgody Zamawiającego.**

Pytanie 7. W projekcie technologicznym na str. 94, w pkt 3) pt. Opis procesu biologicznego przetwarzania odpadów, firma KONZBUD podała, że ma być pomiar w złożu za pomocą sond:

- temperatury,
- stężenia tlenu,
- wilgotności.

Zwracam się z prośbą aby wykreślić pomiar wilgotności, gdyż nie da się jej pomierzyć z uwagi na to, że wilgotność odpadów w bioreaktorze wynosi ponad 50 % i ten pomiar niczemu nie służy. Proces jest przeprowadzany wyłącznie na podstawie pomiaru temperatury i w przypadku konieczności szacowania parametru AT4 na podstawie stężenia tlenu.

W związku z powyższym prosimy o wyrażenie zgody na pomiar za pomocą sond wyłącznie:

- temperatury złoża odpadów,
- stężenia tlenu w złożu odpadów.

Jesteśmy firmą, która posiada dostarczonych kilka kompostowni odpadów i w żadnej z nich nie było pomiaru wilgotności.

Odpowiedź Zamawiającego – **Pomiar wilgotności jest klasycznym pomiarem stosowanym w instalacjach kompostowania odpadów, pomiar służy do określenia wilgotności w przyzmię co pozwala na automatyczne i precyzyjne użycie instalacji zraszającej. Zamawiający wymaga aby pomiar w złożu prowadzony był za pomocą sond: - temperatury, - stężenia tlenu, - wilgotności.**

Pytanie 8. W projekcie technologicznym kompostowni w punkcie 3 na str. 97 napisano, że wentylator powietrza po procesowego ma posiadać 10 000 m³/h przy ciśnieniu 1 000 Pa, o mocy 5,5 kW. Zwracam się z uprzejmą prośbą o zwiększenie sprężu ponieważ 1 000 Pa jest za mało, aby przepchnąć powietrze przez złożę w biofiltrze. Spręż powinien wynosić min. 2 000 do 2 500 Pa. (PYTANIE Z 25.06.2018)

DALSZA TREŚĆ PYTANIA Z 29.06.2018 – Poza tym wentylator powietrza po procesowego kierowanego na biofiltr powinien posiadać wydajność 12 000 m³/h, proszę o uwzględnienie tej zmiany.

Poza tym ponieważ wentylatory muszą posiadać większy spręż to jednocześnie muszą posiadać większą moc zasilania (kW).

Moc dla wentylatora o wydajności 12 000 m³/h i sprężu ok. 2 500 Pa wynosi 11 kW. Moc dla wentylatora o wydajności ok. 3 000 m³/h i sprężu ok. 5 000 Pa wynosi 5,5 kW. W związku z tym czy Zamawiający uwzględni te moce i je dostarczy do kompostowni, bo w przeciwnym wypadku proces napowietrzania w kompostowni będzie działać wadliwie?

Odpowiedź Zamawiającego – **Firma technologiczna zobowiązana jest do osiągnięcia wymaganych w SIWZ wraz z załącznikami celów procesu kompostowania - efektów. Jeżeli niezbędnym dla prawidłowego procesu jest zastosowanie większych spręży ciśnienia powietrza, a co z tym związane większych**

wentylatorów, o większej mocy wówczas należy dostarczyć urządzenia o takim minimalnym wymaganiu dla zaprojektowanej technologii kompostowania, tak by proces kompostowania przebiegał prawidłowo.

Pytanie 9. W projekcie technologicznym kompostowni na str. 97 napisano, że do bioreaktorów, mają być wykonane bramy rolowane z napędem elektrycznym. Jako dostawca technologii mamy pytanie czy te bramy wchodzi w zakres dostaw budowlanych, czy mają być wycenione w ramach dostaw technologicznych? Bramy rolowane się nie sprawdzają na kompostowniach gdyż musiały by być wykonane ze stali w klasie C4 (PYTANIE Z DNIA 25.06.2018). Jakiej klasy przewidział projektant. Czy bramy na pewno mają być sterowane elektrycznie skoro środowisko panujące w bioreaktorze jest bardzo agresywne i już po paru tygodniach od uruchomienia kompostowni takie bramy przestają działać. Proszę o potwierdzenie czy można zastosować inne bramy jeśli bramy wchodzi w dostawy technologiczne, tj. takie które są odporne na agresywne środowisko. Proponujemy bramy rozwierane harmonijkowe. (PYTANIE Z DNIA 25.06.2018)

Prosimy o potwierdzenie że bramy do bioreaktorów w ilości 4 sztuk dostarcza firma budowlana a nie technologiczna. **Czy zatem za przebieg procesu technologicznego będzie odpowiadać firma technologiczna, czy budowlana jeśli bramy będą dostarczone przez firmę budowlaną?** W projekcie technologicznym kompostowni na str. 97 napisano, że do bioreaktorów, mają być wykonane bramy rolowane z napędem elektrycznym. Jako dostawca technologii mamy pytanie czy te bramy wchodzi w zakres dostaw budowlanych, czy mają być wycenione w ramach dostaw technologicznych? Bramy rolowane się nie sprawdzają na kompostowniach gdyż musiały by być wykonane ze stali w klasie C5. Jakiej klasy przewidział projektant. Czy bramy na pewno mają być sterowane elektrycznie skoro środowisko panujące w bioreaktorze jest bardzo agresywne i już po paru tygodniach od uruchomienia kompostowni takie bramy przestają działać. Proszę o potwierdzenie czy zatem firma budowlana dostarczy bramy odporne na agresywne środowisko i czy bramy te na pewno będą bez zasilania automatycznego? Proponujemy bramy rozwierane np. harmonijkowe wykonane z odpowiednich materiałów odpornych na agresywne środowisko.

Odpowiedź Zamawiającego – **Bramy rolowane zostaną wykonane przez firmę wykonującą roboty budowlane i z materiałów odpornych na działanie agresywnego środowiska panującego w bioreaktorze. Bramy rolowane z napędem elektrycznym bocznym są szeroko stosowane w nowoczesnych instalacjach kompostowania odpadów. Napęd elektryczny bramy znajduje się na zewnątrz bioreaktora zabezpieczony kasetą, sterowanie bramy znajduje się również na zewnątrz bioreaktora.**

Pytanie 10. Czy pompa odcieku ma być dostarczona w ramach dostaw technologicznych do kompostowni? (25.06.2018)

Czy pompa odcieku ma być dostarczona w ramach dostaw technologicznych do kompostowni, czy ją dostarcza firma budowlana?

Odpowiedź Zamawiającego – **Pompa odcieku ma być dostarczona wraz z systemem sterowania przez wykonawcę technologii.**

Pytanie 11. Czy woda z sieci wodociągowej jest doprowadzona do budynku kompostowni, proszę wskazać w które miejsce ją doprowadzono i jaką średnicą?

Odpowiedź Zamawiającego – **Woda z sieci wodociągowej będzie doprowadzona do budynku kompostowni zgodnie z projektem budowlanym dla części budowlanej.**

Pytanie 12. Czy rury napowietrzające złoża odpadów w bioreaktorach są dostarczane przez firmę budowlaną, czy mają być wycenione w zakupie i montażu przez firmę technologiczną?

Odpowiedź Zamawiającego – **Rury napowietrzające złoża odpadów w bioreaktorach będą dostarczone przez firmę budowlaną.**

Pytanie 13. Do pomieszczenia wentylatorowni w budynku kompostowni dostarczono wodę z sieci wodociągowej za pomocą przyłącza DN 40, Jest to za mała średnica aby prawidłowo zraszać odpady w bioreaktorach prosimy o wyrażenie zgody na dostarczenie wody za pomocą rurociągu o fi 90 mm przez firmę budowlaną bo w przeciwnym wypadku będzie niemożliwe zraszanie złoża w bioreaktorach z uwagi na za małą ilość wody do procesu kompostowania?

Odpowiedź Zamawiającego – **Dostarczenie do wentylatorowni w budynku kompostowni przyłącza wodociągowego DN 40 jest wystarczające do prawidłowego działania instalacji zraszającej. Ciśnienie wody powinno wynosić co najmniej 3 atmosfery.**

Pytanie 14. Kto będzie odpowiadać za wylanie posadzki na zamontowane rury napowietrzająco – odwadniające w bioreaktorach skoro firma budowlana wykonuje posadzkę to rozumiem że także zaleje rury napowietrzająco – odwadniające. Prosimy o potwierdzenie.

Odpowiedź Zamawiającego – **Firma wykonująca roboty budowlane będzie odpowiedzialna za wylanie posadzki na zamontowane wcześniej rury napowietrzająco – odwadniające w bioreaktorach.**

Pytanie 15. Kto odpowiada za grubość posadzki skoro projektant w projekcie przyjął grubość posadzki 4 cm, co jest za mało ponieważ w bioreaktorze pracować będzie ładowarka kołowa, która ma zwyczajowo ciężar ok. 22 do 24 tony i posadzka o gr 4 cm nad rurami popęka. Czy Inwestor przewiduje zatem wprowadzenie zmian projektowych oraz wykonanie posadzki przez firmę budowlaną, takiej która wytrzyma ciężar ładowarki i odpadów w bioreaktorze?

Odpowiedź Zamawiającego – **Projektant odpowiada za przyjęte rozwiązanie i które to rozwiązanie przyjęto w kilkuset instalacjach na całym świecie (również w Polsce) i nigdzie nie wystąpił problem z pękaniem posadzki nad rurami napowietrzającymi w bioreaktorze. Wykonawca robót budowlanych zapewni wykonanie posadzki z betonu zbrojonego klasy co najmniej XA2.**

Pytanie 16. W jaki sposób Inwestor przewiduje zabezpieczenie ścian w bioreaktorach przez agresywnym środowiskiem panującym w nich? Czy firma budowlana wykona odpowiednie powłoki na ścianach i posadzce w bioreaktorach a jeśli tak to jakie?

Odpowiedź Zamawiającego – **Firma wykonująca roboty budowlane zabezpieczy odpowiednio ściany w bioreaktorach przed agresywnym środowiskiem panującym w nich, zgodnie z projektem oraz wytycznymi projektanta i inspektora nadzoru inwestorskiego.**

Pytanie 17. Kto będzie odpowiadać za oczyszczanie powietrza po procesowego skoro na posadzkę w biofiltrze przewidziano użycie płyt typu Jomb. Które posiadają za małą perforację (wielkość otworów przez które przechodzi powietrze) oraz beton będzie korodować na skutek agresywnego powietrza kierowanego do oczyszczenia.

Odpowiedź Zamawiającego – **Za oczyszczanie powietrza po procesowego odpowiada wykonawca dostaw technologii.**

Pytanie 18. Czy złoże do biofiltra ma dostarczyć firma technologiczna?

Odpowiedź Zamawiającego – **Nie, firma technologiczna nie dostarcza złoża do biofiltra.**

Pytanie 19. Czy Inwestor przewiduje odprowadzenie skroplin z instalacji wentylacyjnej w pomieszczeniu wentylatorowni za bioreaktorami jeśli tak to do jakiej kanalizacji ponieważ brak jest w tym pomieszczeniu w posadzce oraz brak jest krutek ściekowych w tym pomieszczeniu.

Odpowiedź Zamawiającego – **Całość odprowadzania skroplin z instalacji wentylacyjnej w pomieszczeniu wentylatorowni jest w gestii firmy technologicznej. Natomiast wykonanie odprowadzenia skroplin z pomieszczenia będzie należało do firmy budowlanej.**

Pytanie 20. Czy do pomieszczenia wentylatorowni usytuowanego za bioreaktorami – sztuk 4 zostanie doprowadzony kabel nn (niskiego napięcia) dla potrzeb połączenia się z komputerem z oprogramowaniem do prowadzenia procesu kompostowania. Na projektach dostarczonych do przetargu nie widać takiej instalacji nn, czy Inwestor ją zapewni?

Odpowiedź Zamawiającego – **Tak, Inwestor zapewni instalację nn.**

Pytanie 21. Zgodnie z odpowiedzią na pytanie nr 5 z dnia 26.06.2018 r. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca przewidział w okresie gwarancyjnym dostawę materiałów eksploatacyjnych i zużywających się jak np. oleje, filtry oraz części zamiennych wymagających wymiany w czasie serwisu gwarancyjnego z wyłączeniem części zamiennych uszkodzonych w wyniku awarii. Prosimy o doprecyzowanie czy pod pojęciem materiałów eksploatacyjnych i zużywających się w okresie gwarancyjnym Zamawiający rozumie jedynie części i materiały podlegające wymianie w czasie przeglądów gwarancyjnych, natomiast zapis nie dotyczy części zużywających się w wyniku kontaktu z materiałem, takich jak m.in. noże, zęby, blachy przesypów, taśmy przenośników itd.?

Odpowiedź Zamawiającego – **Zamawiający potwierdza, że pod pojęciem materiałów eksploatacyjnych i zużywających się w okresie gwarancyjnym rozumie jedynie części i materiały podlegające wymianie w czasie przeglądów gwarancyjnych, natomiast zapis nie dotyczy części zużywających się w wyniku kontaktu z materiałem, takich jak m.in. noże, zęby, blachy przesypów, taśmy przenośników itd.**

Pytanie 22. W materiałach udostępnionych przez Zamawiającego, SIWZ rozdział 3 Opis Przedmiotu Zamówienia str. 8 jest następujący zapis „w cenie oferty uwzględni koszty przeglądów serwisowych wraz z materiałami eksploatacyjnymi i dojazdem do Zamawiającego oraz zapewni serwis wykonanych linii technologicznych w całym okresie gwarancji;” Prosimy o wyjaśnienie:

- Co Zamawiający rozumie przez sformułowanie „materiały eksploatacyjne”, czy są to np. oleje? Proszę sprecyzować, najlepiej przedstawić wykaz takich materiałów.

- Co Zamawiający rozumie przez sformułowanie „zapewni serwis wykonanych linii technologicznych w całym okresie gwarancji?”

Odpowiedź Zamawiającego – **Zamawiający przez sformułowanie „materiały eksploatacyjne”, rozumie części i materiały podlegające wymianie w czasie przeglądów gwarancyjnych np. oleje. Zamawiający przez sformułowanie „zapewni serwis wykonanych linii technologicznych w całym okresie gwarancji” rozumie zapewnienie przez firmę wykonującą dostawy technologii serwisu wykonanych linii technologicznych w całym okresie gwarancji.**

Pytanie 23. Prosimy o określenie max. przepływu powietrza dostarczanego do procesu i odbieranego – po procesowego.

Odpowiedź Zamawiającego – **Zamawiający nie posiada informacji dotyczącej max. przepływu powietrza dostarczanego do procesu i odbieranego – po procesowego, powyższe Wykonawca określi na podstawie projektu technologicznego.**

Pytanie 24. Prosimy o przedstawienie wyliczeń, metodologii doboru instalacji wentylacji. Przy tak małej ilości dostarczanego powietrza do bioreaktorów (max $4 \times 1\,400 = 5\,600 \text{ m}^3/\text{h}$) odbiór powietrza po procesowego w ilości $10\,000 \text{ m}^2/\text{h}$ wytworzy duże podciśnienie co stworzy zagrożenie tzw. efektu „wciągania” rur a tym samym zmniejszenia powierzchni przepływu.

Odpowiedź Zamawiającego – **Zamawiający nie dysponuje wyliczeniami i metodologią doboru instalacji wentylacji. Podane wartości należy traktować jako minimalne a za technologię odpowiada wykonawca dostaw technologii.**

Pytanie 25. W nawiązaniu do pkt 2 powyżej prosimy o wskazanie z jakiego rodzaju materiału należy wykonać instalację odciągania powietrza po procesowego przy zastosowaniu wskazanych wentylatorów.

Odpowiedź Zamawiającego – **Instalację odciągania powietrza po procesowego należy wykonać ze stali kwasoodpornej. Za technologię odpowiada jej dostawca.**

Pytanie 26. Przy doborze wentylatorów wskazanych w dokumentacji przetargowej o tak małym przepływie powietrza do napowietrzania niemożliwe będzie spełnienie warunków wskazanych w Opisie Technologii co do osiągnięcia następujących parametrów:

Etap I – $AT_4 < 20 \text{ mg O}_2/\text{g s.m.}$

Etap II – $AT_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{g s.m.}$

$TOC < 20 \% \text{ s.m.}$

$LOI < 35 \% \text{ s.m.}$

Zważywszy na powyższe prosimy o przedstawienie wyliczeń, metodologii obliczeń lub tożsamej technologii, która to przy tak dobranym systemie napowietrzania (tzn. przy tak małej ilości dostarczanego powietrza) spełni/a Państwa wymagania jakościowe tj. uzyskanie zakładanych efektów.

Odpowiedź Zamawiającego – **Zgodnie z projektem ułożenie pięciu (5) rur napowietrzających o średnicy 90 mm w bioreaktorze zasilanych wentylatorem o parametrach podanych w dokumentacji przetargowej zapewnia optymalną prędkość powietrza ale również optymalne ciśnienie i ilość powietrza. Parametry wentylatorów napowietrzających są dobrane optymalnie do osiągnięcia parametrów stabilizatu:**

Etap I – $AT_4 < 20 \text{ mg O}_2/\text{g s.m.}$

Etap II – $AT_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{g s.m.}$

$TOC < 20 \% \text{ s.m.}$

$LOI < 35 \% \text{ s.m.}$

Pytanie 27. Prosimy o wyjaśnienie kto będzie ponosił odpowiedzialność za nieuzyskanie efektu procesu biostabilizacji pod względem jakościowym przy zastosowaniu wentylatorów o parametrach wskazanych w wtycznych dokumentacji przetargowej.

Odpowiedź Zamawiającego – **Dostawca technologii kompostowania będzie odpowiedzialny za uzyskanie parametrów procesowych kompostowni.**

Pytanie 28. Czy Zamawiający dopuści dostarczenie przez Wykonawcę wentylatorów wykonanych ze stali 1.4571?

Odpowiedź Zamawiającego – **Za technologię odpowiada jej dostawca. Należy pamiętać, że wyklucza się rozwiązania prototypowe, a urządzenia muszą być dostosowane do pracy w środowisku bardzo korozyjnym. Dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych o parametrach równych lub wyższych (lepiej) od zaprojektowanych.**

Pytanie 29. Prosimy o określenie max. zakładanych ilościach materiału o kodach: 02 03 04, 02 03 80, 19 08 01, 20 01 08. Ponadto prosimy o przedstawienie receptur na bazie których ma być prowadzony proces dla poszczególnych materiałów.

Odpowiedź Zamawiającego – **Wymaga się od dostawcy technologii przedstawienia instrukcji dla Zamawiającego (oraz przeprowadzenia rozruchów, szkoleń itp.) w celu osiągnięcia wymaganych parametrów dla różnych określonych w dokumentacji wsadów. Receptury do kompostowania poszczególnych rodzajów odpadów dostarczy dostawca technologii.**

Pytanie 30. Prosimy o przedstawienie metody wyliczeń doboru kubatury bioreaktorów.

(Zastosowanie zbyt małego zasypu w bioreaktorach spowoduje zatrzymanie procesu w okresie zimowym. Zbyt wysoki zasyp utrudni lub uniemożliwi prawidłowy załadunek).

Odpowiedź Zamawiającego – **Za technologię odpowiada jej dostawca. Należy pamiętać że wyklucza się rozwiązania prototypowe. Wymaga się od dostawcy technologii przedstawienia instrukcji dla Zamawiającego (oraz przeprowadzenia rozruchów, szkoleń itp.) w celu osiągnięcia wymaganych parametrów dla różnych określonych w dokumentacji wsadów.**

Pytanie 31. W Opisie Technologicznym opisuje się prowadzenie procesu w temp. 30-40°C. Prosimy o przedstawienie skutecznej metodologii zbijania temperatury w przyźmie w trybie ciągłym w celu utrzymania założeń projektowych (chcielibyśmy zauważyć, że ładowarka lub przrzucarka nie zagwarantuje temperatury procesu do 40°C).

Odpowiedź Zamawiającego – **Dostawca technologii ma zapewnić prawidłowy przebieg dojrzewania i uzyskania odpowiednich parametrów procesowych.**

Pytanie 32. Czy można prowadzić proces dojrzewania w wyższej temperaturze?

Odpowiedź Zamawiającego – **Proces dojrzewania prowadzi się po zakończeniu pierwszej fazy kompostowania w bioreaktorach, temperatura mieszanki kompostowej może być wyższa niż 40 stopni C, dostawca technologii określa sposób prowadzenia drugiej fazy kompostowania.**

Pytanie 33. Czy dostawca technologii w ramach przedmiotowej inwestycji dostarcza system napowietrzania posadzkowego w bioreaktorze?

Odpowiedź Zamawiającego – **Nie, dostawca technologii w ramach przedmiotowej inwestycji nie dostarcza systemu napowietrzania posadzkowego w bioreaktorze.**

Pytanie 34. Czy Zamawiający zagwarantuje wbudowanie w posadzkę instalacji do napowietrzania?

Odpowiedź Zamawiającego – **Tak, Zamawiający zagwarantuje wbudowanie w posadzkę instalacji do napowietrzania.**

Pytanie 35. Czy Zamawiający przewiduje wykonanie instalacji grzewczej dla instalacji wodnej/zraszającej? Jeżeli tak to jaką moc można przeznaczyć na ten system?

Odpowiedź Zamawiającego – **Zamawiający nie przewiduje wykonania instalacji grzewczej dla instalacji wodnej/zraszającej.**

Pytanie 36. Zgodnie z Opiszem Technologicznym przewiduje się instalacje sieci napowietrzania wykonaną z tworzywa PP. Rury wykonane z tego tworzywa nie posiadają odporności na promieniowanie UV (tzn. są niestabilizowane na UV) co poprzez bezpośredni kontakt z promieniami UV może spowodować łuszczenie powierzchni rurociągów lub pęknięcia w trakcie eksploatacji instalacji już w okresie gwarancyjnym. W związku z powyższym prosimy o informację czy Inwestor ponosić będzie odpowiedzialność z tytułu

narzucenia Wykonawcy rodzaju materiału z którego wykonana będzie instalacja a ewentualne szkody jakie zaistnieją nie będą obciążać Wykonawcy?

Odpowiedź Zamawiającego – **Za technologię odpowiada jej dostawca. Należy pamiętać, że wyklucza się rozwiązania prototypowe. Dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych o parametrach równych lub wyższych (lepszach) od zaprojektowanych.**

Pytanie 37. Prosimy o przedstawienie obliczeń doboru instalacji pod posadzkowej napowietrzającej która ma gwarantować prędkość powietrza 9-13 m/s w 5 rurach napowietrzających o średnicy 0 90mm przy dobranym wentylatorze działającym w zakresie 860-1400m³/s (przedstawione parametry pochodzą z dokumentu Opis Technologiczny)

Odpowiedź Zamawiającego – **Zamawiający nie posiada obliczeń doboru instalacji pod posadzkowej napowietrzającej. Za technologię odpowiada jej dostawca. Należy pamiętać, że wyklucza się rozwiązania prototypowe.**

Pytanie 38. Czy Zamawiający dopuszcza w perforatorze butelek PET inną ilość wałów niż określoną w opisie?

Odpowiedź Zamawiającego – **Zamawiający nie dopuszcza w perforatorze butelek PET innej ilości wałów niż określona w opisie.**

Pytanie 39. Czy Zamawiający dopuszcza w rozrywarcie worków bęben rozrywający składający się z jednoczęściowego korpusu z systemem ruchomych noży otwierających worki, których regulacja odbywa się ręcznie?

Odpowiedź Zamawiającego – **Zamawiający wymaga jedynie aby w czasie pracy maszyny noże samoczynnie chowały się do wnętrza korpusu bębna w celu oczyszczenia z owiniętych zanieczyszczeń. W kwestii regulacji parametrów pracy mechanizmu samoczynnego chowania zębów Zamawiający nie precyzuje szczegółowych wymagań – jego regulacja może odbywać się automatycznie lub ręcznie w czasie okresowej konserwacji maszyny.**

Pytanie 40. Czy Zamawiający dopuszcza w rozrywarcie worków 1200 mm długości czynnej wału rozrywającego?

Odpowiedź Zamawiającego – **Mając na uwadze maksymalne ograniczenie powstawania zatorów w zasobniku rozrywarki Zamawiający wymaga, aby długość czynna wału rozrywającego była nie mniejsza niż szerokość czynna taśmy przenośnika w zasobniku. Przez czynną długość wału Zamawiający rozumie długość części, na której zamocowane są noże rozrywające.**

Pytanie 41. Czy Zamawiający dopuszcza w rozrywarcie worków napęd wału rozrywającego za pośrednictwem motoreduktora o mocy max. 15 kW ze sprzęgłem skrętnie elastycznym?

Odpowiedź Zamawiającego – **Zamawiający wymaga dostawy rozrywarki worków wyposażonej w sprzęgło które w momencie wystąpienia mechanicznego zablokowania bębna rozrywającego (uniemożliwiającego również załączenie rewersu bębna) będzie całkowicie rozłączało napęd bębna w celu zabezpieczenia samego bębna oraz elementów układu napędowego przed uszkodzeniem.**

Pytanie 42. Czy Zamawiający dopuszcza w rozrywarcie worków podawanie materiału przenośnikiem łańcuchowym o szerokości taśmy 1200 mm z progami stalowymi o wysokości 50 mm, taśma olejoodporna?

Odpowiedź Zamawiającego – **Zamawiający dopuszcza w rozrywarcie worków podawanie materiału przenośnikiem łańcuchowym o czynnej szerokości taśmy 1200 mm z progami stalowymi o wysokości 50 mm, taśma olejoodporna.**

Pytanie 43. Kiedy zamieszczone zostaną odpowiedzi na pytania, które zostały skierowane do Państwa w dniu 28.06.2018 dotyczące w/w przetargu?

Odpowiedź Zamawiającego – **jak w niniejszym piśmie.**

Pytanie 45. W opisie urządzeń przedstawione są bardzo szczegółowo wymagania techniczne dla rozrywarki worków firmy Matthiessen, gdzie podane wymagania może spełnić tylko rozrywarka tej firmy (sposób czyszczenia noży). W związku z tym moje pytanie brzmi – czy dopuszczają Państwo możliwość zmiany tych wymagań tak aby mogły je spełnić rozrywarki innych producentów? Dokładnie zaś, czy możliwe jest zastosowanie innego rozwiązania czyszczącego głowice rozrywarki z nadmiaru materiału pozostającego po procesie rozrywania worków?

Odpowiedź Zamawiającego – **Tak, możliwe jest zastosowanie innego rozwiązania i Zamawiający opisać takie rozwiązanie w projekcie technologicznym (punkt 6, ust. 1.1. oraz 2.3) „Bęben rozrywający winien składać się z jednoczęściowego korpusu z systemem ruchomych noży, które samoczynnie chowają się do wnętrza korpusu bębna w celu oczyszczenia z owiniętych zanieczyszczeń lub z dwuczęściowego korpusu bębna z pierścieniami segmentowymi na zewnętrznym obwodzie”**

Pytanie 46. W materiałach udostępnionych przez Zamawiającego, SIWZ rozdział 3 Opis przedmiotu zamówienia str. 8, jest następujący zapis: „w cenie oferty uwzględni koszty przeglądów serwisowych wraz z materiałami eksploatacyjnymi i dojazdem do Zamawiającego oraz zapewni serwis wykonanych linii technologicznych w całym okresie gwarancji;” Prosimy o wyjaśnienie:

- Co Zamawiający rozumie przez sformułowanie „materiały eksploatacyjne”, czy są to np. oleje? Proszę sprecyzować, najlepiej przedstawić wykaz takich materiałów.

- Co Zamawiający rozumie przez sformułowanie „zapewni serwis wykonanych linii technologicznych w całym okresie gwarancji?”

Odpowiedź Zamawiającego – **Zamawiający przez sformułowanie „materiały eksploatacyjne”, rozumie części i materiały podlegające wymianie w czasie przeglądów gwarancyjnych np. oleje. Zamawiający przez sformułowanie „zapewni serwis wykonanych linii technologicznych w całym okresie gwarancji” rozumie zapewnienie przez firmę wykonującą dostawy technologii serwisu wykonanych linii technologicznych w całym okresie gwarancji.**

Pytanie 47. Proszę o potwierdzenie że jest dowolność w wyborze formy złożenia Oświadczenia „Jednolity Europejski Dokument Zamówienia (JEDZ)”: drukowalnej lub elektronicznej? Oświadczenie w formie drukowalnej jako załącznik do oferty według załączonego wzoru – załącznik nr 2 do SIWZ lub Oświadczenie w formie elektronicznej jako plik wygenerowany plik w formacie xml. Treść SIWZ: rozdział 8 Wykaz oświadczeń i dokumentów w tym potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw do wykluczenia, punkt 8.1. Oświadczenia składane wraz z ofertą str. 22.

Odpowiedź Zamawiającego – **Wykonawca składa oświadczenie na formularzu „Jednolitego Europejskiego Dokumentu Zamówienia (JEDZ)” sporządzonego zgodnie z wzorem standardowego formularza określonego w rozporządzeniu wykonawczym Komisji Europejskiej 2016/7 z dnia 5 stycznia 2016 r. ustanawiające standardowy formularz jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia (Dz.Urz.UE z dnia 6.1.2016 r. L 3/16). Zamawiający, w celu ułatwienia wykonawcom złożenia formularza JEDZ, przygotował wersję JEDZ w formacie „doc” (word) podając zakres informacji jakie wykonawcy mają wypełnić w składanym oświadczeniu. Format JEDZ „xml” umożliwić ma wykonawcom wypełnienie i wygenerowanie oświadczenia JEDZ za pomocą serwisu eESPD, w przypadku gdy wykonawcy chcą z tego serwisu korzystać.**

Niezależnie od powyższego, wypełnione i wygenerowane oświadczenie JEDZ (niezależnie od sposobu) należy przesłać w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym zgodnie z wymogami opisanymi w Rozdziale 9 SIWZ.

Pytanie 48. Proszę o potwierdzenie że zgodnie z pkt 8.1., ppkt 1a SIWZ wraz z ofertą składamy oryginał dokumentu JEDZ podpisany i wypełniony wg załącznika nr 2 do SIWZ (opcjonalnie można złożyć JEDZ w wersji elektronicznej)

Odpowiedź Zamawiającego – Zamawiający wymaga złożenia Oświadczenia „Jednolity Europejski Dokument Zamówienia (JEDZ)” wypełnionego w zakresie wskazanym w załączniku nr 2 do SIWZ. Wypełnione oświadczenie JEDZ należy opatrzyć kwalifikowanym podpisem elektronicznym oraz przesłać w formie elektronicznej zgodnie z wymogami opisanymi w Rozdziale 9 SIWZ.

Zamawiający informuje, że zmienia termin składania ofert z dnia 13.07.2018 r. na dzień 24.07.2018 r., powyższe powoduje zmianę treści SIWZ tak, że:

- **Rozdział 13, ust. 13.10. otrzymuje brzmienie następujące** „Koperta/opakowanie, w której znajduje się Oferta winna być opatrzona odpowiednimi informacjami zapobiegającymi jej przypadkowe otwarcie przed upływem wyznaczonego terminu, przykładowo: OFERTA w postępowaniu na udzielenie zamówienia: „Dostawa, montaż i rozruch instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Korczowie k. Biłgoraja”

„Nie otwierać przed 24.7.2018 r., do godz. 10:15” ”

- **Rozdział 14, ust. 14.1. otrzymuje brzmienie następujące** „Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie w siedzibie Zamawiającego - Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o., ul. Łąkowa 13, 23-400 Biłgoraj, w sekretariacie (pokój nr 1) do dnia: **24.7.2018 r., do godz. 10:00.**

Sekretariat czynny jest codziennie od poniedziałku do piątku, w godzinach od 7:00 do 15:00

Wykonawca przed upływem terminu składania ofert przesyła na adres e-mail: zamowienia@pgkbilgoraj.pl oświadczenie JEDZ w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Szczegółowy sposób przekazania JEDZ określa Rozdział 9 SIWZ.”

- **Rozdział 14, ust. 14.4 otrzymuje brzmienie następujące** „Komisyjne otwarcie ofert nastąpi dnia: **24.7.2018 r., o godz. 10:15** w siedzibie Zamawiającego – pokój nr 5 (świetlica)”

W związku z dokonanymi zmianami, Zamawiający zmienia ogłoszenie o zamówieniu.

CZŁONEK ZARZĄDU

Mariusz Wołoszyn

Z-CA PREZESA ZARZĄDU

Grzegorz Dubiel

PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI KOMUNALNEJ Spółka z o.o.
23-400 Biłgoraj, ul. Łąkowa 13
tel. 84 688-18-52, fax 84 688-18-47
PKO BP Biłgoraj 42 1020 5385 0000 9602 0002 5627
NIP 918-000-09-56 REGON 950317448