

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <http://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:279374-2018:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Biłgoraj: Podnośniki i przenośniki
2018/S 123-279374**

Sprostowanie

Ogłoszenie zmian lub dodatkowych informacji

Dostawy

(Suplement do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej, 2018/S 100-228100)

Legal Basis:

Sekcja I: Instytucja zamawiająca/podmiot zamawiający

I.1) Nazwa i adresy

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Biłgoraju
0000119509
ul. Łąkowa 13
Biłgoraj
23-400
Polska

Osoba do kontaktów: Agnieszka Gadaj

Tel.: +48 846682916

E-mail: sekretariat@pgkbilgoraj.pl

Faks: +48 846881847

Kod NUTS: PL812

Adresy internetowe:

Główny adres: <http://pgk.biuletyn-publiczny.net/page/1/strona-startowa.html>

Sekcja II: Przedmiot

II.1) Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1) Nazwa:

Dostawa, montaż i rozruch instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Korczowie k. Biłgoraja.

Numer referencyjny: ZP/ZOŚ/15/2018

II.1.2) Główny kod CPV

42417000

II.1.3) Rodzaj zamówienia

Dostawy

II.1.4) Krótki opis:

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie zadania p.n. „Dostawa, montaż i rozruch instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Korczowie k. Biłgoraja.” realizowanego w ramach projektu partnerskiego pn. „Dostosowanie Zakładów Zagospodarowania Odpadów w województwie lubelskim do wymagań dla RIPOK”

dofinansowanego ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020. Przedmiot zamówienia będzie realizowany na działce nr 1458/3 obręb Korczów, Gmina Biłgoraj, woj. lubelskie. W ramach przedmiotu zamówienia Zamawiający wymaga wykonania kompletnych dostaw wraz z rozmieszczeniem, montażem i rozruchem mechanicznym i technologicznym zaprojektowanej instalacji do mechanicznego i biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Wymagany okres gwarancji – min. 36 miesięcy. Instalacje będą montowane w nowo wybudowanych-budynku sortowni oraz budynku bioreaktorów

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.5) Data wysłania niniejszego ogłoszenia:

27/06/2018

VI.6) Numer pierwotnego ogłoszenia

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: 2018/S 100-228100

Sekcja VII: Zmiany

VII.1) Informacje do zmiany lub dodania

VII.1.2) Tekst, który należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu

Numer sekcji: II.2.4

Miejsce, w którym znajduje się tekst do modyfikacji: Opis zamówienia

Zamiast:

W ramach przedmiotu zamówienia należy wykonać: I. Dostawę, rozmieszczenie i montaż wyposażenia technologicznego sortowni wraz z rozruchem mechanicznym i technologicznym w tym następujące elementy linii technologicznej sortowania odpadów:

Lp. Elementy wyposażenia hali sortowni.

1. Rozrywarka worków z zasobnikiem ilość 2
2. Przenośnik łańcuchowy kanałowy ilość 1
3. Przenośnik taśmowy wznoszący ilość 1
4. Przenośnik taśmowy wstępnej segregacji ilość 1
5. Przenośnik taśmowy wznoszący do sita bębnowego ilość 1
6. Kabina sortowania wstępnego ilość 1
7. Przenośnik odbierający z kabiny wstępnej segregacji ilość 1
8. Przenośnik odbierający z kabiny wstępnej segregacji ilość 1
9. Przyczepa ciągnikowa ilość 1
10. Przenośnik pośredni do sita bębnowego ilość 1
11. Sito bębnowe ilość 1
12. Przenośnik podbębnowy ilość 1
13. Przenośnik taśmowy frakcji <80mm ilość 1
14. Separator frakcji podsitowej < 80 mm 1
15. Przenośnik taśmowy frakcji >80mm ilość 1
16. Przenośnik wznoszący do kabiny ilość 1
17. Przenośnik sortowniczy ilość 1
18. Kabina sortownicza wraz z trybuną sortowniczą, Dodatkowe zasobnie na surowce ilość 1
19. Separator magnetyczny ilość 1
20. Przenośnik rewersyjny ilość 1
21. Separator wiropądowy metali kolorowych ilość 1
22. Przenośnik wznoszący do separatora optycznego ilość 1
23. Separator optyczny ilość 1

24. Przenośnik rewersyjny frakcji pozytywnej ilość 1
25. Przenośnik rewersyjny frakcji negatywnej (balastu) ilość 1
26. Przenośnik frakcji I ilość 1
27. Przenośnik wznoszący frakcji I do pras kanałowych ilość 1
28. Przenośnik wznoszący frakcji II ilość 1
29. Przenośnik rewersyjny do pras ilość 1
30. Przenośnik do pras ilość 1
31. Przenośnik rewersyjny do pras ilość 1
32. Prasy kontenerowe ilość 2
33. Przenośnik łańcuchowy kanałowy – selektywna zbiórka ilość 1
34. Przenośnik wznoszący ilość 1
35. Przenośnik łańcuchowy kanałowy do prasy kanałowej ilość 1
36. Przenośnik taśmowy wznoszący do prasy kanałowej ilość 1
37. Przenośnik pośredni do prasy ilość 1
38. Perforator butelek PET ilość 1
39. Prasa kanałowa z opcjami ilość 1
40. Filtrcyklon ze sprężarką ilość 1
41. Filtr odorów ilość 1
42. Pojemnik typu koleba na kółkach na szkło (zlokalizowany pod kabiną wstępną) przystosowany do przemieszczania wózkiem widłowym, pojemność pojemnika min. 1,1m³ ilość 3 szt
43. Kontener KP-7 otwarty, pojemność 7m³ na odpady tarasujące (zlokalizowane przy kabinie wstępnej) ilość 6 szt.
44. Pojemnik typu koleba na kółkach przystosowany do przemieszczania wózkiem widłowym, pojemność min. 1,1m³ na metale z separatorów (zlokalizowane pod separatorami) ilość 9 szt,
45. Kontener do odbioru PVC, RDFu zintegrowany z prasą stacjonarną, pojemność min. 30m³ ilość 9 szt.
46. Kosz siatkowy o pojemności ok. 6 m³ z otwieraną ścianą boczną pozwalającą na wysyp materiału do prasy kanałowej, przystosowane do przemieszczania wózkiem widłowym (zlokalizowane przy kabinie segregacji, przy 3 dodatkowych zasobniach) ilość 6 szt.
47. Przewoźny skład w postaci kontenera do zbiórki odpadów niebezpiecznych ilość 1 szt, wyposażony w: Pojemnik na akumulatory 500l, Pojemnik na baterie 120l, Pojemnik na baterie 20l, Kontener na świetlówki 640l, Pojemnik na płynne odpady niebezpieczne 200l
48. System sterowania 1
49. Konstrukcje wsporcze, podesty

II. Dostawa i montaż wyposażenia bioreaktora w tym następujące elementy linii technologicznej kompostowania odpadów:

Lp. Elementy wyposażenia kompostowni: 1. Instalacja elektryczna wraz szafami elektrycznymi, 2. System zraszający, 3. System sterowania wraz z instalacją kontrolno-pomiarową, komputer, oprogramowanie, 4. System kolektorów System kolektorów wentylacyjnych wraz z wentylatorami, 5. System kolektorów gromadzenia odcieków.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia określa SIWZ do zamówienia znak ZP/ZOŚ/15/2018 oraz projekt technologiczny instalacji sortowania odpadów oraz opis technologiczny biologicznego przetwarzania frakcji odpadów komunalnych w warunkach tlenowych wraz z rysunkami stanowiący Załącznik nr 10 do SIWZ.

Powinno być:

W ramach przedmiotu zamówienia należy wykonać:

I. Dostawę, rozmieszczenie i montaż wyposażenia technologicznego sortowni wraz z rozruchem mechanicznym i technologicznym w tym następujące elementy linii technologicznej sortowania odpadów:

Lp. Elementy wyposażenia hali sortowni. 1. Rozrywarka worków z zasobnikiem ilość 22. Przenośnik łańcuchowy kanałowy ilość 13. Przenośnik taśmowy wznoszący ilość 14. Przenośnik taśmowy wstępnej segregacji ilość 15. Przenośnik taśmowy wznoszący do sita bębnowego ilość 16. Kabina sortowania wstępnego ilość 17. Przenośnik odbierający z kabiny wstępnej segregacji ilość 18. Przenośnik odbierający z kabiny wstępnej segregacji ilość 19. Przyczepa ciągnikowa ilość 110. Przenośnik pośredni do sita bębnowego ilość 111. Sito bębnowe ilość 112. Przenośnik podbębnowy ilość 113. Przenośnik taśmowy frakcji < 80 mm ilość 114. Separator frakcji podsitowej < 80 mm 115. Przenośnik taśmowy frakcji > 80 mm ilość 116. Przenośnik wznoszący do kabiny ilość 117. Przenośnik sortowniczy ilość 118. Kabina sortownicza wraz z trybuną sortowniczą, Dodatkowe zasobnie na surowce ilość 119. Separator magnetyczny ilość 120. Przenośnik rewersyjny ilość 121. Separator wiroprowodowy metali kolorowych ilość 122. Przenośnik wznoszący do separatora optycznego ilość 123. Separator optyczny ilość 124. Przenośnik rewersyjny frakcji pozytywnej ilość 125. Przenośnik rewersyjny frakcji negatywnej (balastu) ilość 126. Przenośnik frakcji I ilość 127. Przenośnik wznoszący frakcji I do pras kanałowych ilość 128. Przenośnik wznoszący frakcji II ilość 129. Przenośnik rewersyjny do pras ilość 130. Przenośnik do pras ilość 131. Przenośnik rewersyjny do pras ilość 132. Prasy kontenerowe ilość 233. Przenośnik łańcuchowy kanałowy – selektywna zbiórka ilość 134. Przenośnik wznoszący ilość 135. Przenośnik łańcuchowy kanałowy do prasy kanałowej ilość 136. Przenośnik taśmowy wznoszący do prasy kanałowej ilość 137. Przenośnik pośredni do prasy ilość 138. Perforator butelek PET ilość 139. Prasa kanałowa z opcjami ilość 1,40. Filtrycyklon ze sprężarką ilość 141. Filtr odorów ilość 142. Pojemnik typu koleba na kółkach na szkło (zlokalizowany pod kabiną wstępną) przystosowany do przemieszczania wózkiem widłowym, pojemność pojemnika min. 1,1 m³ ilość 3 szt 43. Kontener KP-7 otwarty, pojemność 7 m³ na odpady tarasujące (zlokalizowane przy kabinie wstępnej) ilość 6 szt. 44. Pojemnik typu koleba na kółkach przystosowany do przemieszczania wózkiem widłowym, pojemność min.1,1 m³ na metale z separatorów (zlokalizowane pod separatorami) ilość 9 szt, 45. Kontener do odbioru PVC, RDFu zintegrowany z prasą stacjonarną, pojemność min. 30 m³ ilość 9 szt. 46. Kosz siatkowy o pojemności ok. 6 m³ z otwieraną ścianą boczną pozwalającą na wysyp materiału do prasy kanałowej, przystosowane do przemieszczania wózkiem widłowym (zlokalizowane przy kabinie segregacji, przy 3 dodatkowych zasobniach) ilość 6 szt. 47. Przewoźny skład w postaci kontenera do zbiórki odpadów niebezpiecznych ilość 1 szt, wyposażony w: Pojemnik na akumulatory 500 l, Pojemnik na baterie 120 l, Pojemnik na baterie 20 l, Kontener na świetłówki 640 l, Pojemnik na płynne odpady niebezpieczne 200 l 48. System sterowania 149. Konstrukcje wsporcze, podesty

II. Dostawa i montaż wyposażenia bioreaktora w tym następujące elementy linii technologicznej kompostowania odpadów: Lp. Elementy wyposażenia kompostowni: 1. Instalacja elektryczna wraz szafami elektrycznymi 2. System zraszający 3. System sterowania wraz z instalacją kontrolno-pomiarową, komputer, oprogramowanie 4. System kolektorów wentylacyjnych wraz z wentylatorami z wyłączeniem rur napowietrzających kol.powietrznych podstawowych, kol. wtórnych i fundamentu pod wentylator 5. System kolektorów gromadzenia odcieków.Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia określa SIWZ do zamówienia znak ZP/ZOŚ/15/2018 oraz proj technologiczny instalacji sortowania odpadów oraz opis technologiczny biologicznego przetwarzania frakcji odpadów kom w warunkach tlenowych wraz z rysunkami stanowiący Załącznik nr 10 do SIWZ.

Numer sekcji: IV.2.2

Miejsce, w którym znajduje się tekst do modyfikacji: Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału

Zamiast:

Data: 05/07/2018

Czas lokalny: 10:00

Powinno być:

Data: 13/07/2018

Czas lokalny: 10:00

Numer sekcji: IV.2.6

Miejsce, w którym znajduje się tekst do modyfikacji: Minimalny okres, w którym oferent będzie związany ofertą -
Oferta musi zachować ważność do

Zamiast:

Data: 02/09/2018

Powinno być:

Data: 10/09/2018

Numer sekcji: IV.2.7

Miejsce, w którym znajduje się tekst do modyfikacji: Warunki otwarcia ofert

Zamiast:

Data: 05/07/2018

Czas lokalny: 10:15

Powinno być:

Data: 13/07/2018

Czas lokalny: 10:15

VII.2) **Inne dodatkowe informacje:**