



L.dz/DTM/1979/2018

Biłgoraj, 27.06.2018 r.

PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI KOMUNALNEJ Spółka z o.o.
23-400 Biłgoraj, ul. Łąkowa 13
tel. 84 688-18-52, fax 84 688-18-47

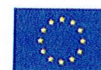
Dotyczy: **Przetarg nieograniczony na „Dostawa, montaż i rozruch instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Korczowie k. Biłgoraja” ZP/ZOŚ/15/2018.**

Zadanie realizowane w ramach projektu partnerskiego p.n. „Dostosowanie Zakładów Zagospodarowania Odpadów w województwie lubelskim do wymagań dla RIPOK,, dofinansowanego ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego 2014 - 2020

Zmiana SIWZ

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Biłgoraju jako Zamawiający w przedmiotowym postępowaniu, na podstawie art. 38, ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz. 1579 z późn. zm.) niniejszym informuje o zmianie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

1. Zamawiający zmienia treść SIWZ w zakresie udzielonej w dniu 26.06.2018 r. odpowiedzi na pytanie nr 14. Zamawiający informuje, że wymaga zastosowania prasy kanałowej spełniającej co najmniej następujące wymagania techniczne:
 - Rodzaj prasowanych odpadów - surowce wtórna, frakcje palne
 - Wymiary otworu wlotowego długość min. 1500 x szerokość max. 1020mm
 - Siła zgniotu min. 720 kN
 - Nacisk jednostkowy minimalny 80 N/cm²
 - Wydajność praktyczna pod obciążeniem min. 180m³/h
 - Wymiary beli (wys. x szer.) 750 x 1100 mm
 - Czas taktowania na biegu jałowym (przód i powrót) max. 14s
 - Zbiornik oleju od 1200 - 1500 l
 - Możliwość ustawiania długości beli 600-1200mm
 - Waga beli przy długości 1200 mm: 300 ÷ 600 kg
 - Napęd główny 45 - 55 kW
 - Wiązanie automatyczne poziome min. 4 - krotne
 - Prowadnica dla gotowych bel
 - System sterowania ze sterownikiem PLC wraz z wyświetlaczem, wykazem błędów oraz komunikatów w języku polskim
 - Wyłącznik bezpieczeństwa poziomu oleju
 - Możliwość bezpośredniego wyboru frakcji do belowania z pulpitu za pomocą odpowiedniego przełącznika wyboru
 - Podstawa na drut dla szpul o wadze ok. 500 kg
 - Elektrohydrauliczna lub hydrauliczna blokada stempla prasującego
 - Ogrzewanie szafy sterowniczej
 - Podgrzewacz oleju
 - Chłodzenie oleju oraz jednostka filtrująca do min. 5μ (mikronów) w celu przedłużenia

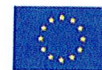


- żywołności elementów hydraulicznych
- Wymienne płyty w całej komorze prasowania oraz kanały ze stali trudno ściernej typu Hardox min. 450 lub równoważnej
 - Układ noży do odcinania materiału – zamocowane na stemplu prasującym i w komorze zgniatania
 - Otwierany z obu stron tył belownicy w celu łatwej konserwacji i zabezpieczony czujnikami zbliżeniowymi (bezkontaktowe). Drzwi rewizyjne belownicy w celu przeprowadzenia konserwacji.
 - System kluczy zabezpieczających w celu dostępu do klap rewizyjnych
 - Pierwsze wyposażenie w olej hydrauliczny do rozruchu
 - Pozostałe wyposażenie – przewody elektryczne (w tym sygnałowe) poprowadzone w zabezpieczających przed uszkodzeniem mechanicznym osłonach kablowych (peszle metalowe powlekane tworzywem sztucznym)
 - Pierwsze wyposażenie w drut dostosowany do prasy w ilości - 10 ton.

W związku z dokonaną zmianą treści Zamawiający zmienia SIWZ Rozdział 3. Opis przedmiotu zamówienia, ust. 3.2. gdzie po punkcie 3.) dodaje się ppkt 3.1) o treści następującej:

„Zamawiający wymaga zastosowania prasy kanałowej spełniającej co najmniej następujące wymagania techniczne:

- *Rodzaj prasowanych odpadów - surowce wtórna, frakcje palne*
- *Wymiary otworu wlotowego długość min. 1500 x szerokość max. 1020mm*
- *Siła zgniotu min. 720 kN*
- *Nacisk jednostkowy minimalny 80 N/cm²*
- *Wydajność praktyczna pod obciążeniem min. 180m³/h*
- *Wymiary beli (wys. x szer.) 750 x 1100 mm*
- *Czas taktowania na biegu jałowym (przód i powrót) max. 14s*
- *Zbiornik oleju od 1200 - 1500 l*
- *Możliwość ustawiania długości beli 600-1200mm*
- *Waga beli przy długości 1200 mm: 300 ÷ 600 kg*
- *Napęd główny 45 - 55 kW*
- *Wiązanie automatyczne poziome min. 4 - krotne*
- *Prowadnica dla gotowych bel*
- *System sterowania ze sterownikiem PLC wraz z wyświetlaczem, wykazem błędów oraz komunikatów w języku polskim*
- *Wyłącznik bezpieczeństwa poziomego oleju*
- *Możliwość bezpośredniego wyboru frakcji do belowania z pulpitu za pomocą odpowiedniego przełącznika wyboru*
- *Podstawa na drut dla szpul o wadze ok. 500 kg*
- *Elektrohydrauliczna lub hydrauliczna blokada stempla prasującego*
- *Ogrzewanie szafy sterowniczej*
- *Podgrzewacz oleju*
- *Chłodzenie oleju oraz jednostka filtrująca do min. 5μ (mikronów) w celu przedłużenia żywotności elementów hydraulicznych*



- *Wymienne płyty w całej komorze prasowania oraz kanale ze stali trudno ściernej typu Hardox min. 450 lub równoważnej*
 - *Układ noży do odcinania materiału – zamocowane na stemplu prasującym i w komorze zgniatania*
 - *Otwierany z obu stron tył belownicy w celu łatwej konserwacji i zabezpieczony czujnikami zbliżeniowymi (bezkontaktowe). Drzwi rewizyjne belownicy w celu przeprowadzenia konserwacji.*
 - *System kluczy zabezpieczających w celu dostępu do klap rewizyjnych*
 - *Pierwsze wyposażenie w olej hydrauliczny do rozruchu*
 - *Pozostałe wyposażenie – przewody elektryczne (w tym sygnałowe) poprowadzone w zabezpieczających przed uszkodzeniem mechanicznym osłonach kablowych (peszle metalowe powlekane tworzywem sztucznym)*
 - *Pierwsze wyposażenie w drut dostosowany do prasy w ilości - 10 ton.”*
2. Zamawiający informuje, że w związku z popełnioną omyłką w treści SIWZ modyfikuje treść SIWZ w zakresie - **Rozdział 3.Opisu przedmiot zamówienia, ust. 3. 2. pkt. 2.) ppkt. II. Dostawa i montaż wyposażenia bioreaktora w tabeli – Elementy wyposażenia kompostowni, pozycja nr 4** dotychczasowy zapis „System kolektorów wentylacyjnych wraz z wentylatorami” **zmienia się na zapis o brzmieniu następującym „System kolektorów wentylacyjnych wraz z wentylatorami z wyłączeniem rur napowietrzających – kolektorów powietrznych podstawowych w posadzce, kolektorów wtórnych oraz fundamentu pod wentylator ”.**

Jednocześnie modyfikuje się zapis w Załączniku nr 1 do SIWZ – Oferta, pkt 2 tabela druga w pozycji nr 4 dotychczasowy zapis „System kolektorów wentylacyjnych wraz z wentylatorami” **zmienia się na zapis o brzmieniu następującym „System kolektorów wentylacyjnych wraz z wentylatorami z wyłączeniem rur napowietrzających – kolektorów powietrznych podstawowych w posadzce, kolektorów wtórnych oraz fundamentu pod wentylator ”.**

W związku ze zmianą treści SIWZ Zamawiający zmienia termin składania ofert z dnia 05.07.2018 r. na dzień 13.07.2018 r.

Powyższe powoduje zmiany w treści SIWZ, tak że :

- **Rozdział 13, ust. 13.10. otrzymuje brzmienie następujące** „Koperta/opakowanie, w której znajduje się Oferta winna być opatrzona odpowiednimi informacjami zapobiegającymi jej przypadkowe otwarcie przed upływem wyznaczonego terminu, przykładowo:

OFERTA w postępowaniu na udzielenie zamówienia: „Dostawa, montaż i rozruch instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Korczowie k. Biłgoraja” „Nie otwierać przed 13.7.2018 r., do godz. 10:15” ”

- **Rozdział 14, ust. 14.1. otrzymuje brzmienie następujące** „Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie w siedzibie Zamawiającego - Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Spółka z o.o., ul. Łąkowa 13, 23-400 Biłgoraj, w sekretariacie (pokój nr 1) do dnia: 13.7.2018 r., do godz. 10:00.

Sekretariat czynny jest codziennie od poniedziałku do piątku, w godzinach od 7:00 do 15:00

Wykonawca przed upływem terminu składania ofert przesyła na adres e-mail:



zamowienia@pgkbilgoraj.pl oświadczenie JEDZ w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Szczegółowy sposób przekazania JEDZ określa Rozdział 9 SIWZ.

- Rozdział 14, ust. 14.4 otrzymuje brzmienie następujące „Komisyjne otwarcie ofert nastąpi dnia: 13.7.2018 r., o godz. 10:15 w siedzibie Zamawiającego – pokój nr 5 (świetlica)”

W związku z dokonаныmi zmianami, Zamawiający zmienia treść ogłoszenia o zamówieniu.

Zamawiający niezwłocznie po przekazaniu zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu Urzędowi Publikacji Unii Europejskiej na podstawie art. 12a, ust. 3 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r., poz. 1579 z późn. zm.), zamieszcza informację o zmianach na stronie internetowej.

PREZES ZARZĄDU

Z-CA PREZESA ZARZĄDU

Andrzej Fumanek

Grzegorz Dubiel