

Ogłoszenie powiązane:

[Ogłoszenie nr 353038-2013 z dnia 2013-09-02 r.](#) Ogłoszenie o zamówieniu - Biłgoraj

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa do siedziby zamawiającego - ul. Łąkowa 13, 23-400 Biłgoraj 1 sztuki fabrycznie nowego, kompletnego pojazdu do transportu odpadów - śmieciarki - rok produkcji 2013, wyposażonej w automatyczne...

Termin składania ofert: 2013-09-12

---

**Numer ogłoszenia: 364308 - 2013; data zamieszczenia: 09.09.2013**

## OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

**Ogłoszenie dotyczy:** Ogłoszenia o zamówieniu.

**Informacje o zmienianym ogłoszeniu:** 353038 - 2013 data 02.09.2013 r.

### SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., ul. Łąkowa 13, 23-400 Biłgoraj, woj. lubelskie, tel. 084 6881852, 6882916, fax. 084 6881847.

### SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU

#### II.1) Tekst, który należy zmienić:

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** II.1.4).
- **W ogłoszeniu jest:** 1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa do siedziby zamawiającego - ul. Łąkowa 13, 23-400 Biłgoraj 1 sztuki fabrycznie nowego, kompletnego pojazdu do transportu odpadów - śmieciarki - rok produkcji 2013, wyposażonej w automatyczne urządzenie do mycia pojemników na odpady oraz świadczenie usług serwisowych w okresie gwarancji, o następujących wymaganych parametrach technicznych i wyposażeniu: 1.1. Wymagane parametry techniczne oraz wyposażenie Zabudowy: 1.Zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowniczym tylnym 2.Zabudowa fabrycznie nowa, 3.Skrzynia ładunkowa ozebrowana na zewnątrz profilem stalowym, dopuszczalna jest skrzynia owalna boki i dach skrzyni owalnej wykonane z pełnych arkuszy blachy. 4.pojemność skrzyni ładunkowej - min. 18 m<sup>3</sup> na odpady, 3 m<sup>3</sup> na wodę brudną i czystą do mycia pojemników, 5.zbiorniki na wodę czystą i brudną zamontowane wewnątrz skrzyni ładunkowej dopuszcza się zamontowanie zbiorników na wodę pomiędzy kabina a skrzynią ładunkową, - nie dopuszcza się zamontowania zbiorników na wodę na powierzchni nabudowy lub pod podwoziem, 6.Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi kontrolne na bocznej ścianie, 7.Objętość kosza zasypowego min. 2 m<sup>3</sup>, 8.Odwłok wykonany z blachy trudnościeralnej o gr min 8 mm, 9.Wanna odwłoka wykonana z blachy trudnościeralnej o gr. min. 8 mm, 10.Mechanizm zgniatania liniowo - płytowy czyli tzw. szufladowy, 11.Prowadnice płyty wypychającej umiejscowione na ścianach bocznych zabudowy, 12.Stopień zagęszczenia odpadów min. 1:5, 13.Możliwość zmiany ciśnienia ( stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym na min. trzy inne wartości - przełączenie w pulpicie w kabinie kierowcy na warianty surowców wtórnych, 14.Wrzutnik dostosowany do współpracy z pojemnikami od 120 l do 1100 l litrów, 15.Wrzutnik mocowany do odwłoka 16.Wrzutnik w całości ocynkowany -

lakierowany, 17.Wysokość krawędzi wrzutnika po opuszczeniu burty od 1200 mm do 1400 mm, 18.Czas opróżniania pojemników a) 120 l - max. 8 sek, b) 1100 l - max. 11 sek, 19.Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka, 20.Sterownie hydrauliczne wrzutnika proporcjonalne, 21.Dwa siłowniki prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka, 22.Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, 23.Króciec odpływowy w wannie załadowniczej z kurkiem spustowym, 24.Kamera wraz z mikrofonem umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor i głośnik zainstalowane w kabinie kierowcy, 25.Dwa wyłączniki bezpieczeństwa, 26.Sterownik do automatycznego cyklu załadunku oraz cyklu pojedynczego, 27.Sterowanie ręczne, 28.Sterowanie płytą wypychającą wysuwanie i wsuwanie odbywa się z pulpitu znajdującego się w kabinie kierowcy 29.Możliwość odczytu w urządzeniu rejestrującym liczby cykli pracy m.in.: prasy zagęszczającej, podnoszenia i opuszczania odwłoka, czasu pracy pompy hydraulicznej przez osoby nadzorujące prace obsługi 30.Możliwość wykonania auto diagnozy sprawności układu elektrycznego przez urządzenie znajdujące się w kabinie kierowcy, 31.Zabudowa wykonana ze stali, minimum dwukrotnie gruntowana i lakierowana, 32.Kolor zabudowy pomarańczowy , 33.Oświetlenie wg obowiązujących przepisów: światła hamowania, światła postojowe, kierunkowskazy, dwa światła alarmowe, kogut z przodu i z tyłu pojazdu, reflektor roboczy z tyłu 34.Pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, 35.Dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami ograniczającymi prędkość i jazdę w tył, automatyczna informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty, 36.Sygnał dźwiękowy przy cofaniu pojazdu, 37.Zbiornik do mycia rąk, 38.Standardowy zestaw narzędzi, pokrowce na siedzenia, dywaniki podłogowe gumowe, apteczka, gaśnica, trójkąt ostrzegawczy, podnośnik hydrauliczny, Pozostałe wymagania: - Komplet dokumentów niezbędnych do rejestracji pojazdu w dniu dostarczenia pojazdu. 1.2. Wymagane parametry techniczne oraz wyposażenie podwozia - samochód ciężarowy o DMC 26 ton 1.Kabina dzienna trzyosobowa, 2.Kolor kabiny fabryczny biały, 3.Lusterka główne sterowane i ogrzewane elektrycznie oraz lusterko szerokokątne sterowane i ogrzewane elektrycznie lub ogrzewane, 4.Szyby w drzwiach sterowane elektrycznie, 5.Osłona przeciwsłoneczna przedniej szyby, 6.Halogenowe światła przednie wykonane z tworzywa odpornego na uderzenia, 7.Kolumna kierownicy regulowana w dwóch płaszczyznach, 8.Fotel kierowcy na zawieszeniu pneumatycznym, 9.Ręczna lub automatyczna klimatyzacja, 10.Radio CD, 11.Komputer pokładowy z wyświetlaczem z menu w j. polskim 12.Ogranicznik prędkości do 85 km na h 13.Akustyczny ostrzegawczy sygnał cofania 14.Imobiliser silnika 15.Oś przednia na zawieszeniu parabolicznym o nośności min. 7,5 t 16.Oś napędowa o nośności min. 11,5 t z jedną redukcją i miechami pneumatycznymi. 17.Oś wleczona skrętna i podnoszona o nośności min. 7,4 t. 18.Mechaniczna blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej. 19.Opony w rozmiarze 315 80R22,5 z bieżnikiem na drogi utwardzone i nieutwardzone. 20.Koło zapasowe mocowane do ramy podwozia. 21.Silnik o mocy min. 286 KM, 22.Emisja spalin Euro 5, 23.Ręczna min. 8-biegowa skrzynia biegów 24.Wentylowane hamulce tarczowe na osi przedniej i tylnej 25.Rozstaw osi pomiędzy pierwszą, a drugą osią min. 3,8 m 26.Wylot rury wydechowej skierowany do góry za kabiną 27.Stalowy zbiornik paliwa o pojemności min. 200 l 28.Pojazd przystosowany do pracy w

niskich temperaturach otoczenia, wyposażony w układ wspomagający rozruch silnika zimą, 29. Wlot powietrza z cyklonowym filtrem wstępnym za kabiną lub chwyt powietrza do silnika z przodu kabiny, 30. Płyta zabezpieczająca chłodnicę, 31. DMC pojazdu min. 26 000 kg, 32. Gwarancja 2 lata na cały pojazd.

1.3. Wymagane parametry techniczne oraz wyposażenie - urządzenie myjące: Urządzenie myjące wyposażone w dwa ruchome ramiona zakończone wysokociśnieniowymi obrotowymi głowicami myjącymi. Umożliwiające mycie dwóch pojemników jednocześnie, jednego małego (prawy lub lewy) lub dwoma dyszami jednego pojemnika 1100 litrów, wyposażone w: agregat wysokociśnieniowy z silnikiem hydraulicznym do ich napędu 2 rotacyjne głowice myjące działające niezależnie od siebie (możliwość mycia jedną głowicą) 2 pneumatyczne ruchome ramiona zakończone głowicami myjącymi centralne podwieszenie głowic myjących w odwłoku lub głowice rotujące urządzenia myjącego zamontowane na ścianach bocznych odwłoka, w sposób niekolidujący z wypadającymi odpadami z pojemnika/ów pojemność zbiorników wody czystej i brudnej zoptymalizowana do pojemności śmieciarki umożliwiająca umycie minimum 300 pojemników 120 litrowych. napęd agregatów hydrauliczny z układu śmieciarki zbiorniki na wodę wykonane ze stali nierdzewnej odstojnik montowany na odwłoku z pneumatycznym systemem transportu wody brudnej do zbiornika głównego sygnalizacja pełnego odstojnika wody brudnej na kasecie sterującej regulowany czas mycia pojemników zwijany wąż min. 8 m montowany na bębnie wraz z wysokociśnieniową lancą myjącą ciśnienie 150 bar. układ systemu myjącego wyposażony w przyłącze pneumatyczne pozwalające na wyczyszczenie układu naoliwionym powietrzem max ciśnienie 10 bar i przygotowanie go do zimy. przeprowadzenie szkolenia wyznaczonych pracowników w zakresie prawidłowego i bezpiecznego eksploataowania urządzenia.

2. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje ponadto: 1) komplet dokumentów wymaganych do rejestracji pojazdu w Wydziale Komunikacji, 3) instrukcję obsługi pojazdu kompletnego tj, podwozia, zabudowy oraz urządzenia myjącego w języku polskim, 4) książki gwarancyjne na podwozie, zabudowę i urządzenie myjące w języku polskim, 5) przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi przedmiotu zamówienia, 6) dokument potwierdzający, że zabudowa spełnia normę PN-EN 1501-1, 7) dokument potwierdzający spełnienie norm bezpieczeństwa CE, 8) dokument potwierdzający spełnienie wymagań normy emisji spalin EURO 5.

3. Wymagane warunki udzielenia gwarancji, obowiązkowych przeglądów gwarancyjnych, usług serwisowych w okresie gwarancji i po upływie okresu gwarancji. 1) Zamawiający wymaga, aby okres udzielonej przez wykonawcę gwarancji na kompletny przedmiot zamówienia tj. podwozie, zabudowę i urządzenie myjące wynosił co najmniej 24 miesiące, licząc od daty przekazania przedmiotu zamówienia zamawiającemu. 2) Zamawiający wymaga od wykonawcy aby w okresie trwania gwarancji wykonał obowiązkowe przeglądy przedmiotu zamówienia tak dla podwozia, nadwozia oraz urządzenia do mycia pojemników. Wykonawca zobowiązany jest do wpisania w punkcie A ppkt 5 formularza oferty wszystkich oferowanych rodzajów przeglądów kompletnego pojazdu oraz kosztów przeglądów wraz z kosztem materiałów. 3) Zamawiający wymaga aby ceny oferowanych przeglądów w okresie gwarancji wraz z kosztem materiałów zostały uwzględnione w ostatecznej cenie dostawy tj. cenie składanej oferty. Wykonawca w formularzu oferty składa

oświadczenie o uwzględnieniu ceny przeglądów wraz z kosztem materiałów w oferowanej cenie za wykonanie przedmiotu zamówienia. Wykonawca w punkcie A ppkt 5 formularza oferty zobowiązany jest podać nazwę, adres, telefon, fax autoryzowanego podmiotu, który będzie wykonawcą przeglądów gwarancyjnych. 4) Zamawiający wymaga od wykonawcy świadczenia usług serwisowych w okresie gwarancyjnym w przypadku zaistnienia niesprawności przedmiotu zamówienia w zakresie podwozia, nadwozia oraz urządzenia do mycia pojemników. Wymagany przez zamawiającego okres przystąpienia wykonawcy do świadczenia usług serwisowych w okresie gwarancyjnym, to 24 godziny od terminu powiadomienia wykonawcy pismem, faxem o zaistniałej niesprawności przedmiotu zamówienia. 5) Wykonawca musi posiadać serwis gwarancyjny na terenie Polski. (Wykonawca w punkcie A ppkt 5. formularza ofertowego zobowiązany jest podać adres serwisu, w którym świadczone będą usługi serwisowe.) 6) W okresie gwarancyjnym w przypadku niesprawności (awarii) pojazdu, której usunięcie wymaga okresu powyżej 7 dni od czasu przystąpienia do usług serwisowych, Wykonawca na swój koszt zapewni Zamawiającemu, na czas niezbędny do usunięcia usterki (awarii), pojazd zastępczy wyposażony w urządzenie do mycia pojemników o parametrach porównywalnych jak przedmiot zamówienia. 7) Wykonawca zobowiązany jest wykonywać świadczenie usług serwisowych, zarówno w zakresie podwozia, nadbudowy oraz urządzenia do mycia pojemników, po upływie okresu gwarancji. Zamawiający zawiadamiał będzie Wykonawcę pismem lub faksem o zaistniałej niesprawności przedmiotu zamówienia. (Wykonawca w punkcie A ppkt 7. formularza ofertowego zobowiązany jest podać: - okres świadczenia usług serwisowych po upływie gwarancji (wymagany okres minimum 10 lat), liczbę godzin przystąpienia do świadczenia usług serwisowych od momentu zgłoszenia przez Zamawiającego o niesprawności pojazdu oraz adres serwisu zlokalizowanego najbliżej siedziby Zamawiającego, tj. ul. Łąkowa 13, 23-400 Biłgoraj, który wykonywał będzie usługi serwisowe po upływie okresu gwarancji.). 8. Wykonawca zapewni stały dostęp do części zamiennych dla całego przedmiotu zamówienia. Dostawa części zamiennych do siedziby zamawiającego w terminie do 5 dni od daty otrzymania od zamawiającego pisemnie lub faksem zapotrzebowania. Koszt dostawy części zamiennych po okresie gwarancji ponosić będzie zamawiający..

- **W ogłoszeniu powinno być:** 1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa do siedziby zamawiającego - ul. Łąkowa 13, 23-400 Biłgoraj 1 sztuki fabrycznie nowego, kompletnego pojazdu do transportu odpadów - śmieciarki - rok produkcji 2013, wyposażonej w automatyczne urządzenie do mycia pojemników na odpady oraz świadczenie usług serwisowych w okresie gwarancji, o następujących wymaganych parametrach technicznych i wyposażeniu: 1.1. Wymagane parametry techniczne oraz wyposażenie Zabudowy: 1. Zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadunkowym tylnym 2. Zabudowa fabrycznie nowa, 3. Skrzynia ładunkowa ozebrowana na zewnątrz profilem stalowym, dopuszczalna jest skrzynia owalna boki i dach skrzyni owalnej wykonane z pełnych arkuszy blachy. 4. pojemność skrzyni ładunkowej - min. 18 m<sup>3</sup> na odpady, 3 m<sup>3</sup> na wodę brudną i czystą do mycia pojemników, 5. zbiorniki na wodę czystą i brudną zamontowane wewnątrz skrzyni ładunkowej dopuszcza się zamontowanie zbiorników na wodę pomiędzy kabina a skrzynią

ładunkową, - nie dopuszcza się zamontowania zbiorników na wodę na powierzchni nabudowy lub pod podwoziem, 6.Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi kontrolne na bocznej ścianie, 7.Objętość kosza zasypowego min. 2 m<sup>3</sup>, 8.Odwłok wykonany z blachy trudnościeralnej o gr min 8 mm, 9.Wanna odwłoka wykonana z blachy trudnościeralnej o gr. min. 8 mm, 10.Mechanizm zgniatania liniowo - płytowy czyli tzw. szufladowy, 11.Prowadnice płyty wypychającej umiejscowione na ścianach bocznych zabudowy, 12.Stopień zagęszczenia odpadów min. 1:5, 13.Możliwość zmiany ciśnienia ( stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym na min. trzy inne wartości - przełączenie w pulpicie w kabinie kierowcy na warianty surowców wtórnych, 14.Wrzutnik dostosowany do współpracy z pojemnikami od 120 l do 1100 l litrów, 15.Wrzutnik mocowany do odwłoka 16.Wrzutnik w całości ocynkowany - lakierowany, 17.Wysokość krawędzi wrzutnika po opuszczeniu burty od 1200 mm do 1400 mm, 18.Czas opróżniania pojemników a) 120 l - max. 8 sek, b) 1100 l - max. 11 sek, 19.Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka, 20.Sterownie hydrauliczne wrzutnika proporcjonalne, 21.Dwa siłowniki prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka, 22.Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, 23.Króciec odpływowy w wannie załadowniczej z kurkiem spustowym, 24.Kamera wraz z mikrofonem umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor i głośnik zainstalowane w kabinie kierowcy, 25.Dwa wyłączniki bezpieczeństwa, 26.Sterownik do automatycznego cyklu załadunku oraz cyklu pojedynczego, 27.Sterowanie ręczne, 28.Sterowanie płytą wypychającą wysuwanie i wsuwanie odbywa się z pulpitu znajdującego się w kabinie kierowcy 29.Możliwość odczytu w urządzeniu rejestrującym liczby cykli pracy m.in.: prasy zagęszczającej, podnoszenia i opuszczania odwłoka, czasu pracy pompy hydraulicznej przez osoby nadzorujące prace obsługi 30.Możliwość wykonania auto diagnozy sprawności układu elektrycznego przez urządzenie znajdujące się w kabinie kierowcy, 31.Zabudowa wykonana ze stali, minimum dwukrotnie gruntowana i lakierowana, 32.Kolor zabudowy pomarańczowy , 33.Oświetlenie wg obowiązujących przepisów: światła hamowania, światła postojowe, kierunkowskazy, dwa światła alarmowe, kogut z przodu i z tyłu pojazdu, reflektor roboczy z tyłu 34.Pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, 35.Dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami ograniczającymi prędkość i jazdę w tył, automatyczna informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty, 36.Sygnal dźwiękowy przy cofaniu pojazdu, 37.Zbiornik do mycia rąk, 38.Standardowy zestaw narzędzi, pokrowce na siedzenia, dywaniki podłogowe gumowe, apteczka, gaśnica, trójkąt ostrzegawczy, podnośnik hydrauliczny, Pozostałe wymagania: - Komplet dokumentów niezbędnych do rejestracji pojazdu w dniu dostarczenia pojazdu. 1.2. Wymagane parametry techniczne oraz wyposażenie podwozia - samochód ciężarowy o DMC 26 ton 1.Kabina dzienna trzyosobowa, 2.Kolor kabiny fabryczny biały, 3.Lusterka główne sterowane i ogrzewane elektrycznie oraz lusterko szerokokątne sterowane i ogrzewane elektrycznie lub ogrzewane, 4.Szyby w drzwiach sterowane elektrycznie, 5.Osłona przeciwsłoneczna przedniej szyby, 6.Halogenowe światła przednie fabrycznie zabezpieczone przed uszkodzeniem i odporne na uderzenia, 7.Kolumna kierownicy regulowana w dwóch płaszczyznach, 8.Fotel kierowcy na zawieszeniu pneumatycznym, 9.Ręczna lub automatyczna klimatyzacja, 10.Radio CD, 11.Komputer pokładowy z

wyświetlaczem z menu w j. polskim 12.Ogranicznik prędkości do 85 km na h  
13.Akustyczny ostrzegawczy sygnał cofania 14.Imobiliser silnika 15.Oś przednia na zawieszeniu parabolicznym o nośności min. 7,5 t 16.Oś napędowa o nośności min. 11,5 t z jedną redukcją i miechami pneumatycznymi. 17.Oś wleczona skrętna i podnoszona o nośności min. 7,4 t. 18.Mechaniczna blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej. 19.Opony w rozmiarze 315 80R22,5 z bieżnikiem na drogi utwardzone i nieutwardzone. 20.Koło zapasowe mocowane do ramy podwozia. 21.Silnik o mocy min. 286 KM, 22.Emisja spalin Euro 5, 23.Ręczna min. 8-biegowa skrzynia biegów 24.Wentylowane hamulce tarczowe na osi przedniej i tylnej 25.Rozstaw osi pomiędzy pierwszą, a drugą osią min. 3,8 m 26.Wylot rury wydechowej skierowany do góry za kabiną 27.Stalowy zbiornik paliwa o pojemności min. 200 l 28.Pojazd przystosowany do pracy w niskich temperaturach otoczenia, wyposażony w układ wspomagający rozruch silnika zimą, 29.Wlot powietrza z cyklonowym filtrem wstępnym za kabiną\* lub chwyt powietrza do silnika z przodu kabiny \*lub wlot powietrza wyprowadzony do góry z suchym filtrem powietrza u dołu za kabiną, 30.Płyta zabezpieczająca chłodnice, 31.DMC pojazdu min. 26 000 kg, 32.Gwarancja 2 lata na cały pojazd.

1.3. Wymagane parametry techniczne oraz wyposażenie - urządzenie myjące: Urządzenie myjące wyposażone w dwa ruchome ramiona zakończone wysokociśnieniowymi obrotowymi głowicami myjącymi. Umożliwiający mycie dwóch pojemników jednocześnie, jednego małego (prawy lub lewy) lub dwoma dyszami jednego pojemnika 1100 litrów, wyposażone w: agregat wysokociśnieniowy z silnikiem hydraulicznym do ich napędu 2 rotacyjne głowice myjące działające niezależnie od siebie (możliwość mycia jedną głowicą) 2 pneumatyczne ruchome ramiona zakończone głowicami myjącymi centralne podwieszenie głowic myjących w odwłoku lub głowice rotujące urządzenia myjącego zamontowane na ścianach bocznych odwłoka, w sposób niekolidujący z wypadającymi odpadami z pojemnika/ów pojemność zbiorników wody czystej i brudnej zoptymalizowana do pojemności śmieciarki umożliwiająca umycie minimum 300 pojemników 120 litrowych . napęd agregatów hydrauliczny z układu śmieciarki zbiorniki na wodę wykonane ze stali nierdzewnej odstojnik montowany na odwłoku z pneumatycznym systemem transportu wody brudnej do zbiornika głównego sygnalizacja pełnego odstojnika wody brudnej na kasecie sterującej lub system automatycznego transportu brudnej wody z odstojnika do zbiornika brudnej wody po pełnym cyklu mycia regulowany czas mycia pojemników zwijany wąż min. 8 m montowany na bębnie wraz z wysokociśnieniową lincą myjącą ciśnienie 150 bar. układ systemu myjącego wyposażony w przyłącze pneumatyczne pozwalające na wyczyszczenie układu naoliwionym powietrzem max ciśnienie 10 bar i przygotowanie go do zimy. przeprowadzenie szkolenia wyznaczonych pracowników w zakresie prawidłowego i bezpiecznego eksploataowania urządzenia. 2. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje ponadto: 1) komplet dokumentów wymaganych do rejestracji pojazdu w Wydziale Komunikacji, 3) instrukcję obsługi pojazdu kompletnego tj, podwozia, zabudowy oraz urządzenia myjącego w języku polskim, 4) książki gwarancyjne na podwozie, zabudowę i urządzenie myjące w języku polskim, 5) przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi przedmiotu zamówienia, 6) dokument potwierdzający, że zabudowa spełnia normę PN-EN 1501-1, 7) dokument potwierdzający spełnienie norm

bezpieczeństwa CE, 8) dokument potwierdzający spełnienie wymagań normy emisji spalin EURO 5. 3. Wymagane warunki udzielenia gwarancji, obligatoryjnych przeglądów gwarancyjnych, usług serwisowych w okresie gwarancji i po upływie okresu gwarancji. 1) Zamawiający wymaga, aby okres udzielonej przez wykonawcę gwarancji na kompletny przedmiot zamówienia tj. podwozie, zabudowę i urządzenie myjące wynosił co najmniej 24 miesiące, licząc od daty przekazania przedmiotu zamówienia zamawiającemu. 2) Zamawiający wymaga od wykonawcy aby w okresie trwania gwarancji wykonał obligatoryjne przeglądy przedmiotu zamówienia tak dla podwozia, nadwozia oraz urządzenia do mycia pojemników. Wykonawca zobowiązany jest do wpisania w punkcie A ppkt 5 formularza oferty wszystkich oferowanych rodzajów przeglądów kompletnego pojazdu oraz kosztów przeglądów wraz z kosztem materiałów. 3) Zamawiający wymaga aby ceny oferowanych przeglądów w okresie gwarancji wraz z kosztem materiałów zostały uwzględnione w ostatecznej cenie dostawy tj. cenie składanej oferty. Wykonawca w formularzu oferty składa oświadczenie o uwzględnieniu ceny przeglądów wraz z kosztem materiałów w oferowanej cenie za wykonanie przedmiotu zamówienia. Wykonawca w punkcie A ppkt 5 formularza oferty zobowiązany jest podać nazwę, adres, telefon, fax autoryzowanego podmiotu, który będzie wykonawcą przeglądów gwarancyjnych. 4) Zamawiający wymaga od wykonawcy świadczenia usług serwisowych w okresie gwarancyjnym w przypadku zaistnienia niesprawności przedmiotu zamówienia w zakresie podwozia, nadwozia oraz urządzenia do mycia pojemników. Wymagany przez zamawiającego okres przystąpienia wykonawcy do świadczenia usług serwisowych w okresie gwarancyjnym, to 24 godziny od terminu powiadomienia wykonawcy pismem, faxem o zaistniałej niesprawności przedmiotu zamówienia. 5) Wykonawca musi posiadać serwis gwarancyjny na terenie Polski. (Wykonawca w punkcie A ppkt 5. formularza ofertowego zobowiązany jest podać adres serwisu, w którym świadczone będą usługi serwisowe.) 6) W okresie gwarancyjnym w przypadku niesprawności (awarii) pojazdu, której usunięcie wymaga okresu powyżej 7 dni od czasu przystąpienia do usług serwisowych, Wykonawca na swój koszt zapewni Zamawiającemu, na czas niezbędny do usunięcia usterki (awarii), pojazd zastępczy wyposażony w urządzenie do mycia pojemników o parametrach porównywalnych jak przedmiot zamówienia. 7) Wykonawca zobowiązany jest wykonywać świadczenie usług serwisowych, zarówno w zakresie podwozia, nadbudowy oraz urządzenia do mycia pojemników, po upływie okresu gwarancji. Zamawiający zawiadamiał będzie Wykonawcę pismem lub faksem o zaistniałej niesprawności przedmiotu zamówienia. (Wykonawca w punkcie A ppkt 7. formularza ofertowego zobowiązany jest podać: - okres świadczenia usług serwisowych po upływie gwarancji (wymagany okres minimum 10 lat), liczbę godzin przystąpienia do świadczenia usług serwisowych od momentu zgłoszenia przez Zamawiającego o niesprawności pojazdu oraz adres serwisu zlokalizowanego najbliżej siedziby Zamawiającego, tj. ul. Łąkowa 13, 23-400 Biłgoraj, który wykonywał będzie usługi serwisowe po upływie okresu gwarancji.). 8) Wykonawca zapewni stały dostęp do części zamiennych dla całego przedmiotu zamówienia. Dostawa części zamiennych do siedziby zamawiającego w terminie do 5 dni od daty otrzymania od zamawiającego pisemnie lub faksem zapotrzebowania. Koszt dostawy

części zamiennych po okresie gwarancji ponosić będzie zamawiający..

- **Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:** IV.4.4).
- **W ogłoszeniu jest:** 12.09.2013 godzina 10:00, miejsce: siedziba zamawiającego przy ul. Łąkowej 13 w pokoju Nr 1 - sekretariat.
- **W ogłoszeniu powinno być:** **16.09.2013 godzina 10:00, miejsce: siedziba zamawiającego przy ul. Łąkowej 13 w pokoju Nr 1 - sekretariat.**

Zatwierdził  
PREZES ZARZĄDU  
mgr inż. Andrzej Furmanek