

Biłgoraj, dnia 25.04.2012 r.

DTM/ 1027/2012

WYJAŚNIENIE TREŚCI SIWZ 1

Dotyczy: przetarg nieograniczony na zamówienie sektorowe – budowa sieci wodociągowej w obszarze ul. Stawiska i ul. Nadrzecznej (obecnie w ul. Berka Joselewicza i ul. I.B. Singera) w Biłgoraju, Nr zam. ZS/ZWK/2/2012

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Biłgoraju jako, Zamawiający w przedmiotowym postępowaniu, na podstawie § 24 ust. 1 i 2 Regulaminu udzielania zamówień sektorowych na dostawy, usługi i roboty budowlane w Przedsiębiorstwie Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Biłgoraju, niniejszym udziela wyjaśnień treści SIWZ .

Pytania skierowane do Zamawiającego w dniu 23.04.2012 r.:

pytanie nr 1. - Zgodnie z SIWZ, Specyfikacją Techniczną i Projektem Technicznym – jako rury wodociągowe do przewiertów sterowanych należy zastosować rury PE100 SDR11 warstwowe (SIWZ), rury PE100 SDR11 opancerzone (Specyfikacja Techniczna i Projekt Techniczny – o podwyższonych parametrach odporności na skutki zarysowań oraz naciski punktowe, które mogą być układane w gruncie rodzimym bez stosowania podsypki i obsypki piaskowej metodami tradycyjnymi lub bezwykopowymi). Czy istnieje możliwość zastosowania rur dwuwarstwowych produkcji Kaczmarek typ Tytan PE/PE produkowanych z PE typu 100 RC o podwyższonej odporności na propagację pęknięć oraz odporność na korozję naprężeniową, o takich samych średnicach i grubościach ścianek jak w dokumentacji, które mogą być układane w gruncie rodzimym bez stosowania podsypki i obsypki piaskowej metodami tradycyjnymi lub bezwykopowymi?

pytanie nr 2. - Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną, Projektem Technicznym i przedmiarami robót do wyceny należy ująć armaturę firmy Hawle. Czy istnieje możliwość zastosowania armatury równoważnej do projektowanej innej firmy np. Jafar ?

odpowiedź na pytanie nr 1. - Do przewiertów zgodnie z SIWZ należy stosować rury warstwowe o podwyższonych parametrach odporności na skutki zarysowań oraz naciski punktowe, układane w gruncie rodzimym bez stosowania podsypki i obsypki piaskowej. Rury winny spełniać wymogi wyrobu gotowego:

- a) test karbu (ang. notch test), Metoda badań zgodna z PN-EN ISO 13479, Wynik w testach typu > 8760 godzin
- b) test FNCT (ang. Full Notch Creep Test), Metoda badań zgodna z ISO 16770.3, Wynik w testach typu > 8760 godzin
- c) test nacisku punktowego wg dr.Hessela, Wynik w testach typu > 8760 godzin.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie rur wszystkich producentów spełniających powyższe parametry.

odpowiedź na pytanie nr 2. - Zamawiający wyjaśnia, że podana w Specyfikacji Technicznej, Projekcie Technicznym i przedmiarach robót armatura jest armaturą przykładową . Zgodnie z zapisami SIWZ (rozdział III. Uwaga 1)) oraz zapisem w Projekcie Technicznym (Opis techniczny – punkt 4, str 4), Zamawiający dopuszcza zastosowanie armatury wszystkich producentów, pod warunkiem, że posiada ona parametry równoważne do zaprojektowanej. Wymagane parametry określające standard zastosowanej armatury zostały określone w warunkach technicznych z dnia 02.06.2011 r., ZWK/11 i są to conajmniej: wykonanie z żeliwa sferoidalnego, malowanie farbą eposydową o grubości 250 µm, na ciśnienie 1,6 Mpa, śruby, podkładki i nakrętki ze stali nierdzewnej.

Zatwierdził
Prezes Zarządu
mgr inż. Andrzej Furmanek